

## 200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线-技术可靠-\*\*\*\*

产品名称	200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线-技术可靠-****
公司名称	上海广志自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区新桥镇新拓路409号-B (注册地址)
联系电话	13701933542

## 产品详情

### 200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线

上海广志自动化设备有限公司主营：液体灌装机、颗粒包装机、200L大桶灌装机、涂料油漆灌装机，广泛用于化工、制药、食品及日化等制造行业,且深受广大客户之好评。

200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线的技术参数:

灌装容量：60-200L

使用电源：AC220V 50/60HZ 0.2KW

使用气源：0.5~0.7 Mpa

分度值：0.1L

灌装能力：40~50桶/H

灌装精度：0.1%FS

灌枪材质：SUS304/SUS316/PTFE(可选)

防爆等级：Exd11BT5

## 200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线的特点:

- 1、本机可用于各种不含气流体、半流体的定量包装灌装。采用自动称重方式，使计量更准确，操作更方便。
- 2、灌装机采用可编程控制器（PLC）进行控制，7寸触摸屏操作，变频器控制泵的转动频率，具有操作简单方便，生产效率高等特点。
- 3、灌装机智能化程度高，计量调整等参数都在触摸屏内实现，使机器的操作更可靠、方便，机器运行情况、产量等都在触摸屏上显现，人机界面更加友好。
- 4、独特的防滴漏灌装阀，可有效防止灌装机在待机过程中因滴漏造成的污染。
- 5、变频器控制泵的快慢多段速运行可有效平衡灌装过程中的管道压力和降低启动时因过载对泵产生的影响。
- 6、灌装时泵在短时间内达到高转速全速灌装，以保证灌装速度，当达到设定量的85%左右时变频器自动调整为第二段速运行，当达到设定量的95%左右时变频器自动调整为第三段速运行至灌装完成
- 7、灌装机称重盘、包装成品容器采用无动力输送，可有效降低操作工人的劳动强度。
- 8.灌装机采用304不锈钢材料制作,防腐蚀性强.

## 200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线设备使用:

开机---人工放桶至秤台快速定位对口---系统自动侦测桶定位、灌枪自动插入桶口--自动去皮自动打开灌枪开始灌装---大、中、小、微量四段式灌装---到达目标值--灌枪自动关闭并升至桶外人工移桶至锁盖区--按【锁盖】气动锁盖---灌装完成。

## 200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线适用范围:

涂料 树脂 油漆 机油 甘油 胶粘剂 固化剂 稀释剂  
油墨 助剂 乳酸 磷酸 硫酸 添加剂 乳胶漆 润滑油  
盐酸 香精香料 丙烯酸树脂 化工、食品行业液体物料.

## 200L消毒剂罐装线 自动夹盖罐装线的售后服务:

- 1.维修服务:产品自调试合格之日起,保修一年.非人为损坏免费修理.
- 2.调试服务:由供应方提供设备的安装方案,指导安装,现场调试合格后,交付买方运行使用.
- 3.培训服务:供应方派技术人员前往指导,培训有关操作人员,直到能正确操作设备并正常运行.

4.服务保障:设备发生故障,供方接到后48小时内到现场.

5.终身服务:产品使用过五年或十年发生故障时,本公司照常给予服务,并优惠提供配件.

6.配件服务:保修期内外均能及时提供完善的配件服务.

更多相关产品 :

200升香蕉水包装机 重力式包装机自动灌装设备

200L涂料装桶机 紧凑型装桶机生产设备

190升发酵肥压盖机 自动定量 压盖机-操作简单

85升纯丙乳液灌装机 自动码垛灌装机械有限公司

200L稀释剂输送线 防爆输送线工厂