

ASTMA106-B无缝钢管101.6*4.78

产品名称	ASTMA106-B无缝钢管101.6*4.78
公司名称	山东海鼎钢管有限公司
价格	7000.00/吨
规格参数	产品规格:高强度方管 品牌:海鼎钢管 服务:定尺加工
公司地址	山东省聊城市经济开发区汇通物流园汇通大厦1608室
联系电话	0635-8881006 15163553322

产品详情

ASTMA106-B无缝钢管101.6*4.78

山东海鼎钢管有限公司提供酸洗无缝钢管、酸洗钝化钢管、酸洗无缝管、酸洗磷化无缝钢管、酸洗钝化无缝钢管、酸洗磷化钢管、酸洗钢管、酸洗钝化钢管、酸洗钝化处理、酸洗磷化处理、酸洗你处理、酸洗皂化无缝钢管等产品。酸洗钝化20#无缝钢管公司的生产实验室分析、测试手段齐全；清洗工程技术人员能力较强，其中工程师8人，中级工程师16人；清洗、磷化、钝化预膜、表面处理、涂装、电镀、封装、试压等各种机具及配套设施齐全，施工能力较强，在国内同行业处于地位，几经技术改造和扩建，目前已具备年清洗、预膜和涂装100万平方米的施工能力。酸洗钝化无缝钢管具体流程（工艺流程）：钢管 酸洗 磷皂化（即润滑） 冷拔，如还有第二次冷拔，需不需要退火就看是什么钢种了。一般低碳钢是不需要退火的，次冷拔后 润滑 冷拔 退火 矫直 切割 成品检验 打包入库。后质量要求高的做酸洗钝化处理。主营材质:10#、20#、35#、45#、20G、40Cr、20Cr、16Mn-45Mn、27SiMn、Cr5Mo、12CrMo(T12)、12Cr1MoV、12Cr1MoVG、10CrMo910、15CrMo、35CrMo、40CrMo等。服务三保：保证质量、保证时间、保证数量。服务宗旨：以信誉求生存以质量求竞争以实力求发展以真诚求合作。郑重承诺：保证以的产品、的质量、的价格、完善的服务来答谢新老顾客的信赖。经营原则：顾客至上、质量优良、品种齐全、价格合理。

ASTMA106-B无缝钢管101.6*4.78

常用作承受中等动载荷的受磨零件，如变速齿轮、齿轮轴、十字销头、花键轴套、气门座、凸等。高淬透性合金渗碳钢，如12Cr2Ni4A，18Cr2Ni4W等，合金元素总含量约在4~6%之间，淬透性很大，经渗碳、淬火与低温回火后心部强度高，强度与韧性配合好。常用作承受重载和强烈磨损的大型、重要零件，如内燃机车的主动牵引齿轮、柴油机曲轴、连杆及缸头精密螺栓等。下面以2CrMnTi合金渗碳钢制造的汽车变速齿轮为例，说明其热处理工艺的确定和工艺路线的安排。CrMnTi钢制汽车变速齿轮的整个生产过程的工艺路线如下：锻造 正火 加工齿形 局部镀铜 渗碳 预冷淬火、低温回火 喷丸 磨齿。

齿轮毛坯在机械加工前需进行正火处理，其目的是改善锻造状态的不正常，以利于切削加工，保证齿形合格。CrMnTi钢正火后的硬度为17~21HBS，切削加工性能良好；渗碳温度确定为920左右，渗碳时间根据所要求的渗碳层厚度（1.2~1.6mm）确定为6~8h；渗碳后，自渗碳温度预冷到87~88℃直接油淬，经2~3h低温回火后，其力学性能为： σ_b 1MPa， δ_5 5%，AK 64J；其表面层由于碳含量较高（渗碳后达1.0%左右），在淬火、低温回火后获得回火马氏体，具有很高的硬度（58~60HRC）和耐磨性；心部在淬火、低温回火后获得回火低碳马氏体，具有高的强度和足够的韧性。

公司可为用户订做各种特殊规格，特种材质无缝钢管，交货及时，价格低，质量优，并附原始材质书或复印件，节假日照常营业、并可代办汽运、火运，量大可以在钢厂直接发货。在此，公司经理携全体员工，将凭借良好的信誉，雄厚的实力，优质的产品，低廉的价格服务于广大用户。谨向对公司一贯给予关怀、支持和帮助的新老朋友和广大客户表示衷心的感谢！并真诚希望与之建立长期的合作关系，互惠互利，共求发展。

ASTMA106-B无缝钢管101.6*4.78

据介绍，上海杨树浦水厂一根1m直径的出厂管已使用6年，至今仍然很好。目前国外已普遍使用承插式焊接接口的钢管，是传统钢管的第二代产品，它把传统钢管的对接焊缝接口改为搭接焊缝接口，提高了接口焊缝的质量，使环向焊缝减少应力集中，避免管道发生爆漏。年广州市的刘屋洲12万m³/d的输水工程，在国内安装了DN200 - DN240的该种承插式焊接接口钢管近1km，其中有近3km是过河管段，至今使用情况良好。