

1150电热熔套，电热熔套，蒸汽管道接口电热熔套

产品名称	1150电热熔套，电热熔套，蒸汽管道接口电热熔套
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

产品详情

电热熔套生产*价格热熔联合技术已经存在了很多年。随着时间的发展和技术的进步，人们已经将普通的热熔接头发展成为更方便的电热熔接头技术。然而，由于接合压力，熔化的分子链与冷却温度重新连接，并且两个组件闭合在一起。

也是说，温度，接头压力和加热时间是热熔连接中的三个非常重要的因素。

电热熔套生产*价格

热熔套管口除锈采用喷砂除锈和手工电动用磨机除锈两种方法，路边及施工现场地形较好易进入车辆的选用喷砂除锈方法，施工困难地段采用手工电动角磨机除锈方法。喷砂除锈管口表面处理质量应达到GB 8923《涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》Sa2.5级。喷砂除锈用石英砂应干燥，颗粒应均匀且无杂质，粒径在2mm~4mm之间。喷砂工作压力宜为0.4Mpa-0.6Mpa。手工电动角磨机除锈应该达到标准st3.0级别启动空压机，调好风压，打开进砂阀门即可进行喷砂作业。空气压缩机出口处应有油水过滤器，且压缩机排量不小于6m³/min。