ZW-75S/ZW-75SB 聚氨酯粘合剂

产品名称	ZW-75S/ZW-75SB 聚氨酯粘合剂
公司名称	哈尔滨市展望化学制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ZW-75S/ZW-75SB 品牌:其他 粘合材料类型:塑料类
公司地址	昆仑商城康顺街２５号
联系电话	86 0451 82325673

产品详情

型号	ZW-75S/ZW-75SB	品牌	其他
粘合材料类型	塑料类	有效物质≥	75±2%（%）
剪切强度	-（MPa）	规格尺寸	-（mm）
保质期	-（个月）	执行标准	-
CAS	-		

zw-75s/zw-75sb为双组份溶剂型食品包装复合膜专用粘合剂。本产品对塑-塑复合膜制品可耐100°C，30分钟水煮杀菌。

1．牌 号： 主剂zw-75s 固化剂zw-75sb 2．外 观： 微黄色透明液体 无色或微黄色透明液体 3．固 含 量： 75±2% 75±2% 4．粘度（20°C）： 2500±500mpas 2000±500mpas

1．溶 剂：乙酸乙酯，溶剂中含水量不超过0.05%。2．混合配比：主剂zw-75s：10kg ；固化剂zw-75sb：2.2kg3．工作液浓度（%）：

配 比	zw-75s（kg）	zw-75sb（kg）	乙酸乙酯（
25	10	2.2	24.4
30	10	2.2	18.3
35	10	2.2	13.9
40	10	2.2	10.7

4．配制：首先将主剂zw-75s用乙酸乙酯按一定量稀释，搅拌均匀，再将固化剂zw-75sb按要求量加入到已稀释好的主剂zw-75s中，充分搅匀，消泡后待用。5．上 胶 量：根据复合膜材质和质量要求，通过调整网线辊深度及工作液浓度控制干基上胶量为3~5g/㎡。6

. 干 燥：注意烘道排风量及风速，复合膜从入口到出口之间，控制温度梯度为60°C，70°C，80°C，保证溶剂完全挥发。7. 工作液浓度：25~40%之间选择。8. 复合辊温度：70~90°C。9. 固 化：复合后制品送入熟化室中，在50°C~60°C下固化24小时。

包装：主剂 zw-75s：20 kg/桶；固化剂 zw-75sb：4 kg/桶。储存：阴凉干燥处，储存期为一年。注：1. 复合前须对印刷用油墨、薄膜质量、复合工艺等进行监测,并根据相应变化进行适当调整 。2. 以上参数为我公司实验数据，因使用材料、设备、工艺、环境等不同会产生一些变化，请用户根据具体条件调试后使用，因使用不当产生的损失我公司无法承担。