

ZW-75S/ZW-75SB 聚氨酯粘合剂

| | |
|------|--|
| 产品名称 | ZW-75S/ZW-75SB 聚氨酯粘合剂 |
| 公司名称 | 哈尔滨市展望化学制品有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 型号:ZW-75S/ZW-75SB 品牌:其他 粘合材料类型:塑料类 |
| 公司地址 | 昆仑商城康顺街25号 |
| 联系电话 | 86 0451 82325673 |

产品详情

| | | | |
|--------|----------------|------|---------------|
| 型号 | ZW-75S/ZW-75SB | 品牌 | 其他 |
| 粘合材料类型 | 塑料类 | 有效物质 | 75 ± 2% (%) |
| 剪切强度 | - (MPa) | 规格尺寸 | - (mm) |
| 保质期 | - (个月) | 执行标准 | - |
| CAS | - | | |

zw-75s/zw-75sb为双组份溶剂型食品包装复合膜专用粘合剂。本产品对塑-
塑复合膜制品可耐100℃，30分钟水煮杀菌。

1. 牌号：主剂zw-75s 固化剂zw-75sb 2. 外观：微黄色透明液体 无色或微黄色透明液体 3. 固含量：75 ± 2% 75 ± 2% 4. 粘度 (20℃)：2500 ± 500mpas 2000 ± 500mpas

| | | | | |
|---|----|----------------|--|-------------|
| 1. 溶剂：乙酸乙酯，溶剂中含水量不超过0.05%。2. 混合配比：主剂zw-75s：10kg； 固化剂zw-75sb 0.2kg 3. 配比zw-75s (kg) | | | | |
| | | zw-75sb (kg) | | 乙酸乙酯 (kg) |
| 25 | 10 | 2.2 | | 24.4 |
| 30 | 10 | 2.2 | | 18.3 |
| 35 | 10 | 2.2 | | 13.9 |
| 40 | 10 | 2.2 | | 10.7 |

4. 配

制：首先将主剂zw-75s用乙酸乙酯按一定量稀释，搅拌均匀，再将固化剂zw-75sb按要求量加入到已稀释好的主剂zw-75s中，充分搅匀，消泡后待用。5. 上胶量：根据复合膜材质和质量要求，通过调整网线辊深度及工作液浓度控制干基上胶量为3~5g/m²。6

6. 干燥：注意烘道排风量及风速，复合膜从入口到出口之间，控制温度梯度为60℃，70℃，80℃，保证溶剂完全挥发。7. 工作液浓度：25~40%之间选择。8. 复合辊温度：70~90℃。9. 固化：复合后制品送入熟化室中，在50℃~60℃下固化24小时。

包装：主剂 zw-75s：20 kg/桶；固化剂 zw-75sb：4 kg/桶。储存：阴凉干燥处，储存期为一年。
注：1. 复合前须对印刷用油墨、薄膜质量、复合工艺等进行监测,并根据相应变化进行适当调整。2. 以上参数为我公司实验数据，因使用材料、设备、工艺、环境等不同会产生一些变化，请用户根据具体条件调试后使用，因使用不当产生的损失我公司无法承担。