

ZW-50D/ZW-75DB 聚氨酯粘合剂

产品名称	ZW-50D/ZW-75DB 聚氨酯粘合剂
公司名称	哈尔滨市展望化学制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ZW-50D/ZW-75DB 品牌:其他 粘合材料类型:塑料类
公司地址	昆仑商城康顺街25号
联系电话	86 0451 82325673

产品详情

型号	ZW-50D/ZW-75DB	品牌	其他
粘合材料类型	塑料类	有效物质	75 ± 2 (%)
剪切强度	1 (MPa)	规格尺寸	- (mm)
保质期	- (个月)	执行标准	-
CAS	-		

本粘合剂为双组份溶剂型多功能食品包装复合膜专用粘合剂。对预处理的尼龙膜、聚酯膜、聚乙烯膜、聚丙烯膜、镀铝膜、铝箔等相互粘结复合，具有较高的粘结强度和透明度；对较厚pe膜的粘结复合有特殊效果；对塑~塑复合制品可耐110℃，30分钟杀菌。

1 牌号：主剂zw-50d 固化剂zw-75db 2 外观：浅黄色粘稠液体 无色或微黄色透明液体。 3 固含量：50 ± 2% 75 ± 2% 4 粘度 (20℃)：1000 ± 500mpas 2000 ± 500 mpas

1.溶剂：乙酸乙酯,溶剂中含水量不超过0.05%。2.混合配比:
主剂zw-50d：10kg；固化剂zw-75db：1.3kg、1.5kg、1.7kg。3.配比：(1)

10工作液浓度 (%)	zw-50
25	
30	
35	
(2)10 : 1.5 工作液浓度 (%)	
25	
30	
35	

(3)10 : 1.7	工作液浓度 (%)	zw-50d (kg)	zw-75db (kg)	乙酸乙酯 (kg)
	25	10	1.7	13.4
	30	10	1.7	9.22
	35	10	1.7	6.23

4.上胶量：根据复合材料各项指标,干基上胶量应为 2 ~ 5 g / m²,

根据网辊不同,工作液浓度选取在25 ~ 35%之间。5.干燥：注意烘道排风量及风速,复合膜从入口到出口之间,控制烘道温度为55 ,65 ,75 。复合辊温度为60 ~ 90 。6.固化：复合后制品送入熟化室中,在50 ~ 60 条件下固化24小时,若在常温下需固化72小时以上。

包装：主剂 zw-50d : 20kg /桶 ; 固化剂 zw-75db:3kg/桶。储存：阴凉干燥处,储存期一年。注：
 1. 复合前必须对印刷用油墨、薄膜质量、复合工艺等进行监测、并根据相应变化进行适当调整。
 2. 以上参数为我公司实验数据,因使用材料、设备、工艺、环境等不同会产生一些变化,请用户根据具体条件调试后使用,因使用不当产生的损失我公司无法承担。