ZW-50D/ZW-75DB 聚氨酯粘合剂

产品名称	ZW-50D/ZW-75DB 聚氨酯粘合剂
公司名称	哈尔滨市展望化学制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ZW-50D/ZW-75DB 品牌:其他 粘合材料类型:塑料类
公司地址	昆仑商城康顺街２５号
联系电话	86 0451 82325673

产品详情

型号	ZW-50D/ZW-75DB	品牌	其他
粘合材料类型	塑料类	有效物质≥	75±2（%）
剪切强度	1（MPa）	规格尺寸	-（mm）
保质期	-（个月）	执行标准	-
CAS	-		

本粘合剂为双组份溶剂型多功能食品包装复合膜专用粘合剂。对预处理的尼龙膜、聚酯膜、聚乙烯膜、聚丙烯膜、镀铝膜、铝箔等相互粘结复合，具有较高的粘结强度和透明度；对较厚pe膜的粘结复合有特殊效果；对塑～塑复合制品可耐110°C，30分钟杀菌。

1牌 号： 主剂zw-50d 固化剂zw-75db 2外 观： 浅黄色粘稠液体 无色或微黄色透明液体。 3固 含量： 50±2% 75±2% 4粘度（20°C）: 1000±500mpas 2000±500 mpas

1.溶 剂：乙酸乙酯,溶剂中含水量不超过0.05%。2.混合配比:
主剂zw-50d：10kg；固化剂zw-75db：1.3kg、1.5kg 、1.7kg。3.配 比：(1)10工作液浓度（%）

		zw-50
25		
30		
35		

(2)10：1.5

工作液浓度（%）
25
30
35

(3)10：1.7

工作液浓度（%）	zw-50d（kg）	zw-75db（kg）	乙酸乙酯（kg）
25	10	1.7	13.4
30	10	1.7	9.22
35	10	1.7	6.23

4.上 胶 量：根据复合材料各项指标,干基上胶量应为２～５g／m2,
根据网辊不同，工作液浓度选取在25～35%之间。5.干 燥：注意烘道排风量及风速，复合膜从入口到出口之间，控制烘道温度为55°C,65°C,75°C。复合辊温度为60°C～90°C。6.固 化：复合后制品送入熟化室中，在50°C～60°C条件下固化24小时，若在常温下需固化72小时以上。

包装：主剂 zw-50d：20kg /桶 ；固化剂 zw-75db:3kg/桶。储存：阴凉干燥处，储存期一年。注：1. 复合前必须对印刷用油墨、薄膜质量、复合工艺等进行监测、并根据相应变化进行适当调整。2. 以上参数为我公司实验数据，因使用材料、设备、工艺、环境等不同会产生一些变化，请用户根据具体条件调试后使用，因使用不当产生的损失我公司无法承担。