

# ZW-75L聚氨酯胶水粘合剂

产品名称	ZW-75L聚氨酯胶水粘合剂
公司名称	哈尔滨市展望化学制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ZW-75L 品牌:其他 粘合材料类型:塑料类
公司地址	昆仑商城康顺街25号
联系电话	86 0451 82325673

## 产品详情

型号	ZW-75L	品牌	其他
粘合材料类型	塑料类	有效物质	75 ± 2% ( % )
剪切强度	1 ( MPa )	规格尺寸	- ( mm )
保质期	- ( 个月 )	执行标准	-
CAS	-		

性能特点：zw-75l / zw-75lb为双组份溶剂型食品包装复合膜专用粘合剂，对预处理的pet镀铝膜、cpp镀铝膜、bopp镀铝膜的复合有很好的粘接效果。

1. 牌号：主剂zw-75l 固化剂：zw-75lb 2. 外观：微黄色透明液体 无色或微黄色透明液体。  
3. 固含量：75 ± 2% 75 ± 2% 4. 粘度 ( 20 )：2500 ± 500mpas 2000 ± 500mpas

1. 溶剂：乙酸乙酯，溶剂中含水量不超过0.05% 2. 混合配比: 主剂zw-75l：10kg			
固化剂zw-75lb作液浓度(kg)	配比：zw-75l ( kg )	zw-75lb ( kg )	乙酸乙
30	10	1.0	1
35	10	1.0	1
40	10	1.0	1

注：固化剂用量根据具体设备及工艺条件进行适当调整。4. 上胶量：根据复合膜材质和质量要求，通过调整网线辊深度及工作浓度控制干基上胶量为3 ~ 5g / m<sup>2</sup>。根据网辊不同，工作液浓度选取在30 ~ 40%之间。5. 干燥：注意烘道排风量及风速，复合膜从入口到出口处，控制温度梯度为60 , 70 , 80 , 保证溶剂完全挥发。复合辊温度：70 ~ 90 。6. 固化：

复合后制品送入熟化室中，在50 ~ 60 条件下固化24小时。若在常温下，需固化72小时以上。

四．包装、储存包装：主剂 zw-75I 20kg / 桶；固化剂 zw-75Ib 3 kg / 桶。储存：阴凉干燥处，储存期为一年。注：1.复合前须对印刷用油墨、薄膜质量、复合工艺等进行监测，并根据相应变化进行适当调整。2.以上参数为我公司实验数据，因使用材料、设备、工艺、环境等不同会产生一些变化，请用户根据具体条件调试后使用，因使用不当产生的损失我公司无法承担。