

# ZW-50H高温蒸煮型粘合剂

产品名称	ZW-50H高温蒸煮型粘合剂
公司名称	哈尔滨市展望化学制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ZW-50H高温蒸煮型粘合剂 品牌:其他 粘合材料类型:塑料类
公司地址	昆仑商城康顺街25号
联系电话	86 0451 82325673

## 产品详情

型号	ZW-50H高温蒸煮型粘合剂	品牌	其他
粘合材料类型	塑料类	有效物质	75 ± 2 ( % )
剪切强度	1 ( MPa )	规格尺寸	- ( mm )
保质期	- ( 个月 )	执行标准	-
CAS	-		

本粘合剂为双组份聚氨酯溶剂型食品包装复合膜专用粘合剂，本产品可耐 121 ° c、40 分钟蒸煮杀菌。

1、牌号：主剂 zw - 50h 固化 zw - 75hb2、外观：浅黄色粘稠液体  
无色或微黄色透明液体3、固含量：50 ± 2% 75 ± 2%4、粘度（20 ° c）：1000 ± 500mpas  
2000 ± 500mpas

1、溶剂：乙酸乙酯，溶剂中含水量不超过 0.05%。2、混合配比：主剂 zw - 50h 10kg 固化剂 zw-75hb(kg) 1.3-1.5kg3、配比：工作液浓度（%） zw - 50h(kg) zw-75hb(kg) 乙酸乙酯 (kg)

工作液浓度（%）	zw-50h ( kg )	zw-75hb ( kg )	乙酸乙酯 ( kg )
25	10	1.5	13
30	10	1.5	8.9
35	10	1.5	6

4、上胶量：根据复合膜材质、蒸煮条件、印刷等不同，干基上胶量应为 3-5g/m<sup>2</sup>。根据

网线辊不同，工作液浓选取在 25%-35% 之间。5、干燥：注意烘道排风量及风速，复合膜从入口到出口之间，控制温度梯度为 55 ° c , 65 ° c , 75 ° c , 根据具体设备及工艺条件作适当调整，保证溶剂完全挥发。复合辊温度为 60-90 ° c 。6、固化：复合后制品在熟化室内 50 - 60 ° c 条件下固化 24 小时以上。

包装：主剂 zw-50h 20kg/ 桶；固化剂 zw - 75hb 3kg/  
桶。储存：阴凉干燥处，储存期一年。注：

- 1、复合前必须对印刷用油墨、薄膜质量、复合工艺等进行监测，并根据相应变化进行适当调整。
- 2、以上参数为我公司实验数据，因使用材料、设备、工艺、环境等不同会产生一些变化，请用户根据具体条件调试后使用，因使用不当产生的损失我公司无法承担。