

# ZW-75S聚氨酯粘合剂

产品名称	ZW-75S聚氨酯粘合剂
公司名称	哈尔滨市展望化学制品有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:ZW-75S 品牌:其他 粘合材料类型:塑料类
公司地址	昆仑商城康顺街25号
联系电话	86 0451 82325673

## 产品详情

型号	ZW-75S	品牌	其他
粘合材料类型	塑料类	有效物质	75 ± 2% ( % )
剪切强度	- ( MPa )	规格尺寸	- ( mm )
保质期	- ( 个月 )	执行标准	-
CAS	-		

zw-75s/zw-75sb为双组份溶剂型食品包装复合膜专用粘合剂。本产品对塑-  
塑复合膜制品可耐100℃，30分钟水煮杀菌。

1. 牌号：主剂zw-75s 固化剂zw-75sb 2. 外观：微黄色透明液体 无色或微黄色透明液体 3. 固含量：75 ± 2% 75 ± 2% 4. 粘度 ( 20℃ )：2500 ± 500mpas 2000 ± 500mpas

1. 溶剂：乙酸乙酯，溶剂中含水量不超过0.05%。2. 混合配比：主剂zw-75s：10kg；				
固化剂作液浓度 0.2kg3.		配比zw-75s ( kg )	zw-75sb ( kg )	乙酸乙酯 ( kg )
25	10	2.2		24.4
30	10	2.2		18.3
35	10	2.2		13.9
40	10	2.2		10.7

### 4. 配

制：首先将主剂zw-75s用乙酸乙酯按一定量稀释，搅拌均匀，再将固化剂zw-75sb按要求量加入到已稀释好的主剂zw-75s中，充分搅匀，消泡后待用。5. 上胶量：根据复合膜材质和质量要求，通过调整网线辊深度及工作液浓度控制干基上胶量为3~5g/m<sup>2</sup>。6

6. 干燥：注意烘道排风量及风速，复合膜从入口到出口之间，控制温度梯度为60℃，70℃，80℃，保证溶剂完全挥发。7. 工作液浓度：25~40%之间选择。8. 复合辊温度：70~90℃。9. 固化：复合后制品送入熟化室中，在50℃~60℃下固化24小时。

包装：主剂 zw-75s：20 kg/桶；固化剂 zw-75sb：4 kg/桶。储存：阴凉干燥处，储存期为一年。  
注：1. 复合前须对印刷用油墨、薄膜质量、复合工艺等进行监测,并根据相应变化进行适当调整。2. 以上参数为我公司实验数据，因使用材料、设备、工艺、环境等不同会产生一些变化，请用户根据具体条件调试后使用，因使用不当产生的损失我公司无法承担。