

惠州工业超声波焊接机 华卓自动化设备公司

产品名称	惠州工业超声波焊接机 华卓自动化设备公司
公司名称	苏州华卓自动化设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-
联系电话	15850239705

产品详情

一般的超声波塑料焊接机上有如下的参数是可以调节的：

A：超声波发生器上的调谐旋钮：这是超声波焊机关键的一个调节旋钮。其调节目的是使超声波发生器所发出的高压电信号频率同换能器部分的机械谐振频率一致。方法是轻触测试开关、左右设防该旋钮，使负载指示的电流为，即可完成调谐步骤。

B：振幅档：此旋钮有些机种上没有这个旋钮，其功能是通过调节发生器的输出电压，工业超声波焊接机生产商，达到高速输出振幅的目的。

C：气动部分：包括调速器、气压调节旋钮。调速器用于调节气缸的上、下速度。气压调节旋钮调节工作气压。

D：熔接时间（WELD TIME）：用于调节超声波发射的时间，一般的塑料件熔接时间为0.6S以下，通常超过1.5S熔接时间均可视作失败熔接（可视作振幅不够，或设计不合理）。

E：保压时间（HOLD TIME）：保压时间相当于加工塑料件之后的固化时间，通常如果塑料件的固定位设置得好，此时间可不用考虑，工业超声波焊接机厂家，如果塑料件内部有弹簧等部件，该时间应相应调长。

F：触发调节：触发调节有两种方式，一种是触发。这种调节一般指示为延迟时间（DELAY TIME）。其所指为从触发机器开始到超声波发射为止的时间。通过调节，可实现先发射超声波再熔接，或先压紧塑料件再触发超声波。另一种是压力触发。这种触发方式常见于美国BRANSON 8400和8700形式的超声波焊接机中，其原理是调节压紧塑料件的力度来触发超声波。对于较大的塑料件，为防止起振失败，多采用先触发超声波再熔接，或以较小的触发力度。

众所周知，在机电设备的加工制作过程中，我们会用到各种工艺方式，焊接工艺是很常见的，而且焊接工艺的效果是显著的。我们在使用超声波焊接机进行焊接操作的时候，工艺的进程是怎样的呢?这是大家所关心的，现在我们就来和大家分享下超声波焊接工艺，了解什么产品适合超声波焊接，超声波焊接是一种怎样的工艺，工业超声波焊接机销售，我们在进行焊接加工的时候需要注意些什么，一起来看看吧。

首先焊接是一个局部的迅速加热和冷却过程，焊接区由于受到四周工件本体的拘束而不能自由膨胀和收缩。

一、超声波塑料焊接优点：1、焊接速度快，焊接强度高、密封性好；2、取代传统的焊接/粘接工艺，惠州工业超声波焊接机，成本低廉，清洁无污染且不会损伤工件；3、焊接过程稳定，所有焊接参数均可通过软件系统进行跟踪监控，一旦发现故障很容易进行排除和维护。二、超声波金属焊接优点：1、焊接材料不熔融，不脆弱金属特性。2、焊接后导电性好，电阻系数极低或近乎零。3、对焊接金属表面要求低，氧化或电镀均可焊接。4、焊接时间短，不需任何助焊剂、气体、焊料。5、焊接无火花，环保安全。

惠州工业超声波焊接机-华卓自动化设备公司由苏州华卓自动化设备有限公司提供。苏州华卓自动化设备有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。华卓自动化——您可信赖的朋友，公司地址：苏州市吴中区胥口镇燕河路29号-，联系人：蒋先生。