

福建淬火设备厂家 晶辉电气固溶设备

产品名称	福建淬火设备厂家 晶辉电气固溶设备
公司名称	保定晶辉电气设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	保定市长城北大街西百楼工业区
联系电话	13703289001

产品详情

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

热处理工艺——表面淬火、退火工艺、正火工艺

去应力退火

去应力退火是为了消除由于塑性形变加工、焊接等而造成的以及铸件内存在的残余应力而进行的退火工艺。

锻造、铸造、焊接以及切削加工后的工件内部存在内应力，如不及时消除，将使工件在加工和使用过程中发生变形，影响工件精度。采用去应力退火消除加工过程中产生的内应力十分重要。

保定晶辉电气设备有限公司生产各种高中频淬火机床，固态感应加热电源，电子管高频电源，SCR电源，便携式感应加热设备。欢迎您来电咨询。

等温退火工艺应用于中碳合金钢和低合金钢，其目的是细化组织和降低硬度。亚共析钢加热温度为 $Ac_3+(30 \sim 50)$ ，过共析钢加热温度为 $Ac_3+(20 \sim 40)$ ，保持一定时间，随炉冷至稍低于 Ar_3 温度进行等温转变，然后出炉空冷。等温退火组织与硬度比完全退火更为均匀。

淬火设备厂家的特点：1.机床设计为双工位，两工位可交替运行，也可单独使用。2.采用数控系统，操作方便，显示直观，可根据工件的不同工艺要求，编制储存多种热处理工艺程序。3.控制系统预留淬火加热及冷却水控制接口，可根据工艺要求对工件的加热及冷却过程进行全程控制。4.工件旋转采用变频调速，升降采用交流伺服电机驱动，进给速度均匀准确，重复定位精度高，淬火质量稳定。5.设有感应器二维调整机构，便于感应器与工件之间间隙调整。6.机床淬火方式:连续式、分段式及一次性加热喷淋淬火等。7.机床关键部件均采用防腐材料或进行防锈处理。