

天津镀金表厂家 万物汇泽经验丰富 天津镀金表

产品名称	天津镀金表厂家 万物汇泽经验丰富 天津镀金表
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

产品详情

防护装饰性镀铬在镀铬液中获得的硬度较高、耐磨性好的硬铬层

1、硬铬在严格控制温度与电流密度（较装饰镀铬高）的条件下，从镀铬液中获得的硬度较高、耐磨性好的硬铬层。

2、乳色铬通过改变镀铬溶液的工作条件，获得的孔隙少、具有较高抗蚀能力、而硬度较低的乳白色铬镀层。

2、用途：(1) 防护装饰性镀铬在抛光的镀层上，或光亮镀层（亮铜或亮镍）的表面镀0.25~2 μm的铬镀层，能使制品表面更加光亮，且具有一定的耐磨性、耐热性，已广泛应用于自行车、钟表等工业产品上。同时，天津镀金表厂家，也可用于反光镜上，因为镀铬层的防硫化物性能比镀银层强。

喷涂式蒸汽脱脂法有哪些?

为增加脱脂效果，可加强药液搅拌(如加大泵循环，天津镀金表价格，鼓风，超音波等)，或加强阴极的搅拌(如快速生产，阴极摆动)效果很好。近有开发喷涂式蒸汽脱脂法，是将脱脂剂加热到沸腾，以蒸汽方式直接喷洗在端子表面，针对缝隙死角除油效果较传统方法好，而且也可以大大缩短流程长度。

水洗：一般采用浸洗，天津镀金表，喷洗及喷浸洗并用。采用喷洗者多半为现场空间不足而设计，其缺点为清洗时间严重不足(特别是用鸭嘴喷口)，并且料带侧边处往往无法清洗干净。若现场空间够用下，建议尽量设计浸洗流程(水流搅拌良好)，特别是包管式端子一定要用浸洗(如D-TYPE公母端)，甚至各流程中应该多加使用热水洗。

预备脱脂：一般业界有使用碱性脱脂剂加热处理，溶剂处理，乳化剂处理，电解脱脂剂处理。其中含溶剂的脱脂药剂除油效果好，但因环保问题，渐渐少人使用，现用碱性(含电解)脱脂剂较多，都为固体粉末状，色泽从白色到黄色到褐色不等，天津铝镀金价格，通常配制浓度约为50~100g/L之间。当药液呈浑浊液体状时，急需更换脱脂剂。液温控制在40~70度，理论上温度越高脱脂效果越好，但相对的缺点有耗电，蒸发快，槽体寿命缩短，对操作人员健康不良，增加管理负担。

天津镀金表厂家-万物汇泽经验丰富-天津镀金表由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！