

也就是数控机床在寿命范围内总工作时间与总故障次数的比，即MTBF=总工作时间/总故障次数，MTBF分享

产品名称	也就是数控机床在寿命范围内总工作时间与总故障次数的比，即MTBF=总工作时间/总故障次数，MTBF分享
公司名称	深圳市讯科标准技术服务有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区航城街道九围社区洲石路723号强荣东工业区E2栋二楼
联系电话	0755-23312011 18002557368

## 产品详情

MTBF是指平均无故障时间，是对设备故障率进行量化的指标。MTBF认证是对数控机床在寿命范围内总工作时间与总故障次数的比进行测试和认证的过程。下面将介绍其测试项目、流程、报告及申请方式。

测试项目：1. 总工作时间记录2. 总故障数统计3. 计算MTBF值测试条件：1. 室内环境温度为25 ±5 2. 监测时间为不少于2000小时3. 机床必须在正常使用状态下进行测试国内外测试标准：\*\*\*\*：IEC 60068-2-27和IEC 62380国内标准：GB/T 9385-2008样品要求：1.

数控机床应该与原配备有相应的功能和配置2. 每个型号样本不少于2台测试流程：1. 安装测试设备2. 记录机床的总工作时间3. 统计故障次数4. 计算MTBF值测试报告：测试报告应包括以下内容：1. 机床型号、样本数量2. 测试环境参数3. 测试结果及MTBF值4.

测试过程中发现的故障及解决方案如何申请：1. 提交测试申请2. 提供样品及相关资料3. 安排测试时间和地点4. 进行测试并得到测试报告MTBF认证可以有效地评估数控机床的可靠性和故障率，提高产品质量和竞争力，有利于提高市场份额。