

数控机床检测-材料分析及检测-检测服务检测

产品名称	数控机床检测-材料分析及检测-检测服务检测
公司名称	百检综合检测商城
价格	.00/个
规格参数	品牌:百检 资质:CMA/CNAS 地区:全国
公司地址	上海徐汇区普天科创产业园
联系电话	15000396480 15000396480

产品详情

百检网-大型的第三方检测平台，为您提供数控机床检测-材料分析及检测、数控机床检验、数控机床第三方检测、数控机床质检报告、数控机床计量认证，提供专业的CMA/CNAS资质报告，报告适用于电商入驻，工商抽检，商超入驻，招投标等。

检测标准：

1 机床检验通则第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2016 4.3 反向差值

2 机床检验通则第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2016
4.3 轴线定位精度

3 机床检验通则第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2016
4.3 重复定位精度

4 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T17421.2-2016 4 位置偏差

5 机床检验通则 第2部分 数控轴线的定位精度和 重复定位精度的确定 GB/T
17421.2-2016 定位精度和重复定位精度

6 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T 17421.1—1998 反向差值

7 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2—2016

4.1 反向差值

8 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T 17421.1—1998 5.5 垂直度

9 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T 17421.1—1998 5.2 直线度

10 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T 17421.1—1998

2.22、2.23 轴线定位精度

11 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2—2016

2.22、2.23 轴线定位精度

12 机床检验通则 第1部分：在无负荷或精加工条件下机床的几何精度 GB/T 17421.1—1998

2.16、2.17 重复定位精度

13 机床检验通则 第2部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2—2016

2.16、2.17 重复定位精度

14 机床检验通则 第二部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2016

4.3.2 行程至2000mm的线性轴线的检测

15 机床检验通则 第二部分：数控轴线的定位精度和重复定位精度的确定 GB/T 17421.2-2016

4.3.4 行程至360°的回转轴线的检验