

南通rto废气处理系统 FSDF-5 工艺流程

产品名称	南通rto废气处理系统 FSDF-5 工艺流程
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	18800.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

产品详情

RTO废气净化设备（通称RTO）是一种依靠热量将废气立即点燃转化成二氧化碳和水，以达到净化废气目地，并收回有机废气溶解时需释放的发热量。RTO废气净化设备主要运用于审核中高浓度挥发物工业废气的节能设备，RTO废气净化设备主体工程由燃烧仓、不锈钢填料床、自动控制阀和自动控制系统等构成。

1.RTO废气净化设备原理

RTO废气净化设备原理就是将工业废气加热至760 之上，使有机废气里的VOC在氧化降解成二氧化碳和水。空气氧化造成高温废气流过特制陶瓷蓄热体，使瓷器体提温而“储热”，此“储热”适用于加热后面进出的工业废气。进而节约有机废气提温的燃料消耗。陶瓷蓄热体应分为2个（含2个）以上区或室，每一个蓄热室先后亲身经历储热-放热反应-清理等流程，循环往复，连续运行。蓄热室“放热反应”后应该马上引进适当洁净的空气对于该蓄热室开展清理，只能待清理结束后方可进入“储热”程序流程。

3.RTO废气净化设备工作内容

环节一：有机废气经过储热床A被加热，再进入燃烧仓点燃，储热床C中残余未处理废气被清洁后气体反吹风回发动机燃烧室开展集中焚烧处理（吹洗功能），溶解后有机废气经由储热床B排出来，与此同时储热床B被加温。

环节二：有机废气经过储热床B被加热，再进入燃烧仓点燃，储热床A中残余未处理废气被清洁后气体反吹风回发动机燃烧室开展集中焚烧处理，溶解后有机废气经由储热床C排出来，与此同时储热床C被加温。

环节三：有机废气经过储热床C被加热，随后进入发动机燃烧室点燃，储热床B中残余未处理废气被清洁后气体反吹风回发动机燃烧室开展集中焚烧处理溶解后有机废气经由储热床A排出来，与此同时储热床A被加温。

废气处理装置选用rto催化反应速度塔，运用金属催化剂高温下将工业废气里的氮氧化合物分解。该方法具备净化率高、无二次污染等特点。但rto设备成本大，占地总面积大而必须耗费大量的电能和蒸气。

活性炭过滤设备活性炭过滤是一种常见的有机废气治理方法之一，工作原理是运用固态表层的微孔结构对污染物质开展吸附的一种方法。当带有一定浓度值vocs的气旋经过时，因为气体流动速度比较低（一般为0.3ms），汽体分子结构与汽体分子结构中间相互碰撞概率比较大；

与此同时固态表层存在很多细微的间隙及众多未稳定状态，因而可以很快的捕获液相中的一些小分子物质并把它捕捉出来而使之产生物态变化或化学反应从而达到净化的目地.

现阶段运用比较广泛的是颗粒状活性炭过滤装置、蜂窝状型石英砂过滤器和纤维素型石英砂过滤器等不同的方式.在其中颗粒活性炭过滤器是当前运用较为广泛的一种方式.臭氧氧化法运用臭氧氧化清除废气的处理方式称之为"光打法"，这是运用紫外光光线毁坏有机化合物分子结构电子键来使有机化合物溶解的一类方式总称。

它分成立即法及间接法二种：立即法有向等待处理的有机废气中进入O2以造成活性氧的办法：如uv-o2光氧催化设备油烟净化器就属于该类；间接法是为含vocs的混合气键入活性氧的前提下引入一种金属催化剂从而降低反应的活化能的办法；可使用双氧自由基做为金属催化剂等.