

阜阳有机废气净化器 废气净化装置 设备安装调试

产品名称	阜阳有机废气净化器 废气净化装置 设备安装调试
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	24850.00/套
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

产品详情

喷漆室废气处理方案

喷涂工艺所产生的工业废气特征是有机废气量多，VOCs浓度值比较低，要是直接选用供热焚烧处理钝化处理燃料消耗非常大，污染环境经济发展，现阶段应用领域比较多的净化处理方法是什么转轴吸附萃取及供热焚烧处理系统软件，供热焚烧处理一般有2种类型，回收利用式供热焚烧处理系统软件(TNV)和蓄热式供热焚烧处理系统软件(RTO)，系统软件运用“吸附 吸附 萃取焚烧”等3个连续过程，解决高曝光、低污染浓度及含多种多样VOCs的有机废气。废气处理装置包含气体加热干燥段、空气过滤网、活性炭浓缩转轮(有机废气萃取之比(10~15) 1)、加压风机(变频式)、解附汽体暖风器、废气焚烧炉、内部结构输送管道、支撑点钢结构及电子控制系统等。

vocs有机废气净化机器设备

对于涂装车间VOCs排出状况和废气排放量，所提出的喷漆室废气处理方案为：汽车驾驶室喷涂生产线、塑件喷涂生产线、总装车间汽车底盘总体喷涂喷涂生产线各自提升有机废气处理量是370000m³/h、42000m³/h、480000m³/h的转轴吸附萃取及供热焚烧处理系统，及相应的离心风机更新改造、有关排风管道更新改造、添加电动式连动电动风阀、添加有关电机控制等。

有机废气萃取焚烧处理全面的生产流程

vocs有机废气净化机器设备

有机废气萃取焚烧处理系统软件主要是由吸附浓缩转轮和供热焚烧处理系统构成。转轴由多个模块拼凑成的，每个单元由活性炭吸附物质和卷制煅烧而成瓷器基材构成，活性炭吸附物质即憎水性催化剂载体

膜是吸附VOCs的关键所在。转轴上面有耐热绵软材料制成密封垫片，用以分离处理废气及处理后释放清洁汽体。密封垫片将蜂巢状沸石转轮防护造成吸附区与吸附区，为进一步提升转轴的吸附处理量，在两个区中间加一冷却区，吸附区面积较大，吸附区和冷却区面积不大，有时候为特殊要求也分为为众多串连区。吸附转轴由一组电动式推动，转轴旋转可变频驱动，操纵为2~6r/h。值得关注的是，转轴生产厂家往往需要依据有机废气里的污染物质成份来配置转轴，并通过键入萃取比、转轴转速比等控制参数及其进气口环境湿度、进气口浓度值、进气口流动速度等数据测算得到转轴运行条件。

vocs有机废气净化机器设备

供热焚烧处理一般有2种类型，回收利用式供热焚烧处理系统软件(TNV)和蓄热式供热焚烧处理系统软件(RTO)。我司汽车驾驶室喷涂生产线、塑件喷涂生产线有机废气萃取焚烧处理系统使用TNV方式，总装车间汽车底盘总体喷涂喷涂生产线选用RTO方式。

这儿以汽车底盘总体喷漆线转轴吸附萃取及蓄热式供热焚烧处理系统软件(RTO)为例子详细介绍工作原理和生产流程。喷漆室温度在20~35℃，喷漆室排出的工业废气通过水旋构造处理之后，排出出来的有机废气空气湿度可以达到，而沸石转轮的吸附标准为环境温度40℃、空气湿度75%，必须通过干燥离心风机向混膨胀水箱内引进制冷风(环境温度110~140℃)，调整引进排风量大小，完成对有机废气环境温度、温度的调整，做到沸石转轮工作中的标准。有机废气通过混膨胀水箱调整后，因为喷漆室有机废气上存在也会导致沸石转轮堵塞和无效的残渣、细颗粒物等，为确保转轴吸附效率使用期限，对喷漆室有机废气进行过滤处理之后方可进入系统软件。

有机废气通过两条过滤(T4、F9过滤装置)再进入憎水性活性炭组成的转轴，VOC被附着在转轴的吸附区上，通过处理过的清洁汽体在清洁风机的作用下排进烟管，进到空气。吸附区域汽体来自户外新风系统，新风系统经板式热交换器和混风器2次加温，在混风器内引进RTO上室论的气旋，调整吸附气体流速，做到吸附标准的180~220℃，板式热交换器作用是灵活运用RTO系统软件所产生的余热回收，完成对能源利用化。在高温下影响下，有机分子汽体与活性炭分子间的分子间作用力和静电感应诱惑力受到破坏，VOC吸附，吸附后有机废气污染物质浓为原始浓度5~20倍，在废气风机的影响下，进到RTO系统软件进一步集中焚烧处理，焚烧处理温度是760℃之上，使有机废气里的VOC完全分解成水和二氧化碳，集中焚烧处理后清洁汽体高处排出。

RTO系统软件工作原理

汽车底盘总体喷漆线有机废气萃取焚烧处理系统软件RTO的关键在于空气氧化室和蓄热室，各自给予氧化还原反应所需的反应速度和温度标准，RTO机器设备主要是由上室体、下室体、电动风阀、加热装置、离心风机、过热释放设备等构成。运用瓷器热交换器填料温度特性迅速消化吸收热流(点燃处理过的净化气)热量，用以冷气机的提温，填充料更替经分别向热流或冷气机彼此触碰，减少能源的使用量，节约资源。RTO机器设备一共有3个蓄热室，再下室体根据转换阀动作，使上室体3个蓄热室轮着处在进气口放热反应、吹洗净化处理、排气管储热情况，周而复始，连续运行。

vocs有机废气净化机器设备

RTO系统包括关机方式、吹洗方式、提温方式、待机状态、有机废气处理方式5个情况，其模式转换如图1。在因为关机、常见故障等多种因素导致关机以后，系统会回到初始部位，再度运行RTO，先进到吹洗方式，吹洗掉整个系统易燃气体，吹洗完成后系统切换到加温方式，运用清新空气点燃加热至设备运行环境温度，接着系统软件进到待机状态，等候开展有机废气处理，当有机废气引进数据信号触发，与此同时RTO系统软件提前准备结束时，RTO进到有机废气处理方式，逐渐解决吸附后浓度较高的有机废气。