淄博西门子PLC一级代理商S7-1200模块

产品名称	淄博西门子PLC一级代理商S7-1200模块
公司名称	上海卓曙自动化设备有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:S7-1200 质保:12个月
公司地址	上海市松江区乐都路358号503室
联系电话	19151140562

产品详情

淄博西门子PLC一级代理商S7-1200模块淄博西门子PLC代理,淄博西门子S7-1200代理,西门子PLC代理

的静态表示方法，再根据转移发生的规则模拟系统的运行，就可以得到控制系统的动态过程。

1. 状 态

状态是控制系统中一个相对不变的性质，对应于一个稳定的情形。状态的符号如图6-1(a)所示。矩形框中可写上该状态的编号或代码。

(a)，顺序控制流程见图(b)，控制流程比较简单，不再详细说明。

如果系统中有可编程序控制器，但是并不存在AC在故障时当前还需要的DP从站或PROFINET IO设备，这时我们也可以激活当前的步或过渡。

某些设备有少量的连续工作，但是机器制造商交付的目的设备仍是由定组件的组合，制造商将使用STEP 7编程软件以激活当前需要的过程，或在那些辅助设备需要时运行。

外动力头虽然简单，但却可以说明以它为代表的工业自动化专用生产设备的控制方式，下面分别给予介绍。

1)原点回归工作方式

原点是指设备的初始位置，一般的设备都是从原点开始作为一个控制周期的起点，在实际生产中，如果发生了断电等特殊情况，控制可能会停留在某个点位置，等到再来电时，也需要一个回原点的控制方式。

模拟量参数是否超差，各执行器是否处于复位状态等。

(3)输出处理阶段输出处理阶段在所有输出被锁存到输出映像寄存器中，这种输出工作方式称为集中输出工作方式。

(4)初始状态初始状态是功能图运行的起点，使用时，每个控制系统至少要有一个初始状态，初始状态与线图形符号(矩形框，如图6-1(b)所示。在实际使用时，有的也有画单线矩形框的)。

(5)工作状态工作状态是控制系统正常运行时的状态，当相应控制系统是正在运行，状态可以为动状态和静状态。动状态是指当前正在运行的状态，静状态是当前没有运行的状态。动状态和静状态的概念和作