

# 上海铁水包焊缝超声波检测 吊耳磁粉探伤测试

产品名称	上海铁水包焊缝超声波检测 吊耳磁粉探伤测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	铁水包焊缝:吊耳磁粉探伤测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

## 产品详情

### 业务介绍

超声波检测是利用超声能透入金属材料的深处，并由一截面进入另一截面时，在界面边缘发生反射的特点来检查零件缺陷的一种方法，当超声波束自零件表面由探头通至金属内部，遇到缺陷与零件底面时就分别发生反射波，在荧光屏上阿形成脉冲波形，根据这些脉冲波形来判断缺陷位置和大小。

### 检测内容

- 1、检测结果实时呈现；
- 2、射线不能检测厚度太大的产品，超声波却能穿透数米的部件；
- 3、超声波检测速度快，能确定缺陷的位置和相对尺寸；
- 4、超声检测对面积型缺陷有较高检出率；
- 5、设备便携，效率高，成本低，没有严格的安全要求（无辐射）。
- 6、出具超声波探伤检测报告。

### 适用范围

- 1、焊缝超声波探伤检测表面缺陷检查，检查焊缝表面裂纹、未焊透及焊漏等焊接质量。
- 2、内腔检查，检查表面裂纹、起皮、拉线、划痕、凹坑、凸起、斑点、腐蚀等缺陷。

- 3、状态检查，当某些产品(如蜗轮泵、发动机等)工作后，按技术要求规定的项目进行内窥检测。
- 4、装配检查，当有要求和需要时，使用亚泰光电工业视频内窥镜对装配质量进行检查;装配或某一工序完成后，检查各零组件装配位置是否符合图样或技术条件的要求;是否存在装配缺陷。
- 5、多余物检查，检查产品内腔残余内屑，外来物等多余物。

#### 常见问题

问：不锈钢钢结构产品可以做超声波吗？

答：可以。但是由于不锈钢材料晶粒粗大，会影响超声波的传播过程；需要先做对比试块进行比对，才能进行钢结构超声波探伤检测。

问：超声波检测焊缝的厚度\*小是多少？

答：一般的标准都舒定厚度为8mm以上的焊缝做超声波。