

靖江市铸件密封筒X射线探伤检测 不锈钢材质渗透探伤检验

产品名称	靖江市铸件密封筒X射线探伤检测 不锈钢材质渗透探伤检验
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	铸件密封筒:不锈钢材质渗透探伤检验 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

我们提供以下检测服务，帮您解决质量控制难题

检测产品

铸件
机械零部件
广告牌
特种设备
管道
钢结构

检测范围

铝、钢铸件等产品
汽车配件、五金件、紧固件等
高炮牌、墙体牌、高速公路牌等
压力容器、压力管道、锅炉
承压管道、金属管道、流体管道等
钢架结构

无损检测是指在不损伤和破坏材料、机器和结构物的情况下，对它们的物理性质、机械性能以及内部结构等进行检测的一种方法，是探测其内部或外表的缺陷(伤痕)的现验技术。所以，无损检测技术是提高产品质量，促进技术进步不可缺少的手段。

无损检测的目的：

1) 确保工件或设备质量，保证设备安全运行用无损检测来保证产品质量，使之在规定的使用条件下，在预期的使用寿命内，产品的部分或整体都不会发生破损，从而防止设备和人身事故。这就是无损检测重要的目的之一。

2) 改进制造工艺。

无损检测不仅要把工件中的缺陷检测出来，而且应该帮助其改进

制造工艺。例如，焊接某种压力容器，为了确定焊接规范，可以根据预定的焊接规范制成试样，然后用

射线照相检查试样焊缝，随后根据检测结果，修正焊接规范，后确定能够达到质量要求的焊接规范。

3) 降低制造成本

通过无损检测可以达到降低制造成本的目的。例如，焊接某容器，不是把整个容器焊完后才无损检测，而是在焊接完工前的中间工序先进行无损检测，提前发现不合格的缺陷，及时进行修补。这样就可以避免在容器焊完后，由于出现缺陷而整个容器不合格，从而节约了原材料和工时费，达到降低制造成本的目的

可以进行：

射线探伤RT 超声波探伤UT 渗透探伤PT 磁粉探伤MT 涡流探伤ECT

超声相控阵检测PA 漏磁检测MFL 内窥镜检测 红外热成像检测

衍射时差法超声检测TOFD

管子-管板角焊缝棒阳极X射线检测