

扬州市起重吊钩滑轮无损检测 疲劳裂纹磁粉探伤测试

产品名称	扬州市起重吊钩滑轮无损检测 疲劳裂纹磁粉探伤测试
公司名称	江苏广分检测技术有限公司销售部
价格	500.00/件
规格参数	起重吊钩滑轮:疲劳裂纹磁粉探伤测试 周期:3-5天 检测范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 13906137644

产品详情

吊钩和动滑轮构成的组合体。它是转动灵活、使用简单的取物装置。吊钩组有两种类型，长型吊钩组和短型吊钩组，长型吊钩组使用的是短钩，其滑轮轴在上面，吊钩横梁在下，平行安装在拉板上。动滑轮的数目单双均可，吊钩衡量较短，受力较好。使用的卷筒长度相应短些。短型吊钩组其滑轮轴也是吊钩横梁，省去了拉板，但滑轮数要两边对称，因此滑轮轴较长，受力不好、轴较粗。为了使吊钩转动时不致碰到滑轮，则使用长沟。但吊钩组的总体高度较小，因此短型吊钩组适合于起重量较小的起重机上。

吊钩卸扣又名卡扣、卡环、D型吊钩卸扣、弓形吊钩卸扣、U型吊钩卸扣等。为保证生产过程中人员的安全和延长吊钩卸扣的使用寿命，在使用吊钩卸扣的时候需要注意正常操作。

- a.禁止使用螺栓或者金属棒代替销轴。
- b.起吊过程中不允许有较大的冲击与碰撞。
- c.以吊钩卸扣承载的两腿索具间的夹角不得大于120°。
- d.销轴在承吊孔中应转动灵活，不允许有卡阻现象。
- e.吊钩卸扣要正确的支撑着载荷，即作用力要沿着吊钩卸扣的线的轴线上，避免弯曲，不稳定的载荷，更不可以过载。
- f.避免吊钩卸扣的偏心载荷。
- g.吊钩卸扣再与钢丝绳索具配套作为捆绑索具使用时，吊钩卸扣的横销部分应与钢丝绳锁具的锁眼进行连接，以免再锁具提升时，钢丝绳与吊钩卸扣发生摩擦，造成横销转动，导致横销与扣体脱离。

h. 根据使用的频度、工矿条件恶劣程度应该确定合理的定期检查，定期检查周期不应低于半年，长不超过一年，并做检验记录。