

制药制冷恒温器高压报警原因

产品名称	制药制冷恒温器高压报警原因
公司名称	无锡冠亚恒温制冷技术有限公司
价格	.00/件
规格参数	型号:LJ-6W 温度范围:-45 ° C~ -10 ° C 厂家:无锡冠亚恒温制冷公司
公司地址	无锡市新区鸿运路203号
联系电话	13912479193

产品详情

制药制冷恒温器在进行使用的时候，需要详细的按照说明书去进行使用，一旦遇到问题，需要及时的进行处理。一般来说，如果我们遇到了压缩机发出高压报警的话，那么就需要仔细的去分析各种原因。其原因包括制冷剂填充较多，冷凝效果不好，电气故障等诸多的原因。那么，应该怎么进行处理呢？

- 1、制冷剂填充的比较多：主要表现是吸排气和进行平衡的压力偏高，压缩机运行电流的压力过大。在使用制药制冷恒温器的时候，需要根据额定的工作情况，保证其排气和平衡的压力，保证运行电流放冷媒，直到表现正常。
- 2、管道过滤器堵塞或选用过细，透水能力受限，应选用合适的过滤器并定期清理过滤网；或者水泵选用较小，与系统不配套。
- 4、电气故障引起的误报，由于高压保护继电器受潮、接触不良或损坏，单元电子板受潮或坏，通信故障引起误报。这种假故障，往往电子板上的故障指示灯不亮或微亮，高压保护继电器手动复位无效，测压

缩机运行电流正常，吸排气压力也正常。

5、可以先适当减小其流量，让出水水温降低，调整流量，使蒸发器出水温度迅速升高，这时的水温会超过制冷剂的饱和温度很多，从而使制冷剂剧烈沸腾。便会随着翻滚的制冷剂泡沫被吸入压缩机，这时排气温度应该下降一些，但是也应该远超过了油与制冷剂的分离温度，从而将油带回油分离器并使它们分离。反复几次，油就会全部收回到油分离器内。这里注意每次调节水量的时间间隔，每次调节后使排气温度回升到调节前。

6、只要机组能正常运行就不会有很大的问题。此时应该将膨胀阀逐渐开启，开启过程不宜过快，防止供液量太大损伤蒸发器内铜管。等待几分钟，直到机组高低压平衡，这时可以从蒸发器的视液镜内看到大量白色泡沫，这就是油已经从冷凝器内进入到了蒸发器内。