

表面活性剂批发 表面活性剂 九合环保防腐防锈

产品名称	表面活性剂批发 表面活性剂 九合环保防腐防锈
公司名称	浙江九合环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省永康市江南街道白云工业区云五路7号
联系电话	15068096888 15068096888

产品详情

水性不锈钢清洗剂的产品稳定性:水性产品的稳定性远高于溶剂型产品，其安全性和环保性也高于溶剂型产品。目前，水性产品正在慢慢取代溶剂型产品。不锈钢清洗剂具有优异的乳化、分散、渗透和强清洗特性。对不锈钢表面加工的油污、油脂、蜡垢、锈垢、污垢有很好的清洗效果，能在短时间内清除水垢，防止其氧化，对工件表面无腐蚀，对基体无损伤，无毒无污染，操作安全。

浙江九合环保科技有限公司主营金属切削液，水基防锈液，水性拉伸液，水性制管液等金属表面处理剂

表面活性剂与您分享金属切削液润滑

金属切削加工液（简称切削液）在切削过程中的润滑作用，可以减小前刀面与切屑、后刀面与已加工表面间的摩擦，形成部分润滑膜，从而减小切削力、摩擦和功率消耗，降低刀具与工件坯料摩擦部位的表面温度和刀具磨损，改善工件材料的切削加工性能。

在磨削过程中，加入磨削液后，磨削液渗入砂轮磨粒 - 工件及磨粒 - 磨屑之间形成润滑膜，使界面间的摩擦减小，表面活性剂，防止磨粒切削刃磨损和粘附切屑，表面活性剂批发，从而减小磨削力和摩擦热，提高砂轮耐用度以及工件表面质量。

浙江九合环保科技有限公司主营金属切削液，水基防锈液，水性拉伸液，水性制管液等金属表面处理剂

表面活性剂与您分享金属切削液根据刀具材料选择有以下几个：

1、工具具

此类刀具的耐热温度在200-300°C，耐热性能差，高温下会失去硬度，表面活性剂生产厂家，因此要求采用冷却性能好的切削液，以低浓度乳化液为宜。

2、高速具

高速粗切削时，表面活性剂价格，切削量大，产生大量的切削热，为避免工件而影响加工质量，应采用冷却性好的水基切削液；如果用高速具进行中、低速的精加工时，为减小刀具和工件的摩擦黏结，抑制切削瘤生成，提高加工精度，一般采取油基切削液或高浓度乳化液。

3、硬质合金刀具

此类刀具熔点和硬度较高，化学和热稳定性较好，切削和耐磨性能比高速具要好的多。在一般的加工中可使用油基切削液。如果是重切削时，切削温度很高，容易极快磨损刀具，此时应使用流量充足的冷却润滑液，以3%-5%的乳化液为宜（采用喷雾冷却，效果更好）。

4、具、金刚石刀具、立方氮化硼刀具

这些刀具硬度和耐磨性较高，切削时一般不使用切削液，有时也可使用水基切削液。

表面活性剂批发-表面活性剂-九合环保防腐防锈(查看)由浙江九合环保科技有限公司提供。行路致远，砥砺前行。浙江九合环保科技有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业用清洗剂具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!