

# 镀金线路板加工 天津镀金线路板 天津万物汇泽

产品名称	镀金线路板加工 天津镀金线路板 天津万物汇泽
公司名称	万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津滨港高新铸造产业区(滨港电镀产业基地111-2楼)
联系电话	18526590281 18526590281

## 产品详情

锡铅电镀液为强酸，若水洗不良而残留

中和：因锡铅电镀液为强酸，若水洗不良而残留余酸在锡铅层表面，会导致日后加速腐蚀，故用磷酸三钠或磷酸二钠来中和。操作温度在60度左右。浓度约10g/L。现阶段有些设计考虑在强力水洗部分，故能清洗干净时，中和也是可行的。

干燥：务必先使用吹气将镀件表面水分吹掉，再用热风循环将镀件风干。一般使用温度在70~100度之间。若镀件表面的水分没有吹掉，则不易风干或留有水斑。如果产速快，现场空间不足时，建议可以在后一道水洗前设置切水流程，可以大大减轻吹气及风干的压力。

不锈钢卡套接头螺母镀银后不仅解决了接头体内螺纹和外螺纹之间的

不锈钢卡套接头螺母镀银后不仅解决了接头体内螺纹和外螺纹之间的螺纹咬死问题，同时由于白银具备较好的润滑性，铝镀金价格，在螺母和卡套锁紧过程中可降低螺纹之间的相互摩擦力，方便现场的安装和施工。

不锈钢卡套接头螺母和接头本体均大多采用304或者316L的奥氏体不锈钢材料，奥氏体不锈钢材料具备塑性大、强度高，特点，天津镀金线路板，但是粘结凝焊性也非常强，螺帽

和接头体拧紧后，螺纹就会由于粘结凝焊性而咬合（不锈钢啮合现象）在一起难以分开，为解决不锈钢“咬死现象”，行业多采卡套接头螺母内螺纹镀银处理，镀银后螺母螺纹镀银部分形成了具备良好润滑性的银膜，的借鉴了不锈钢啮合（不锈钢咬死）情况。

预镀工序通常采用物预镀铜，后续工序若采用焦磷酸盐镀铜，则可增加铜层厚度，而且铜层致密，深镀能力好，镀金线路板加工，镀液本身近中性，工件电镀时间长些也不致于被溶液腐蚀。同时多一道焦磷酸盐镀铜工艺，还可以防止物镀铜液清洗不良而对后道酸铜、亮镍带来的污染。

随着物镀铜光亮剂的发展，完全可以省去焦磷酸盐镀铜工序，可经常更换物镀铜后的清洗槽、活化槽，以防止其对后道工序的影响。因此，可缩短工艺流程，镀金线路板定制，降低成本。

另外，也有使用预镀中性镍的。因电流密度较小，要镀到一定厚度的时间较长，所以目前较少使用。

使用预镀黄铜的，其镀层复盖力好，有少量基体腐蚀不影响镀液，但电流密度小，镀到一定厚度的时间较长。

镀金线路板加工-天津镀金线路板-天津万物汇泽由万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司提供。万物汇泽金属表面处理（天津）有限公司是天津 天津市,金属切削类的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在万物汇泽领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创万物汇泽更加美好的未来。