

# 石油化学工业污水处理设备装置

产品名称	石油化学工业污水处理设备装置
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 石油化学工业污水处理设备装置

石化企业运行的过程中，会排除大量污染物，对于这些污染物来说，主要成分为氮、硫化物、溶解盐与难降解物质等，当这些废物排入自然环境当中后，能够污染周边的水源与土壤，从而在一定程度上抑制作物生产，严重的还能导致其死亡。同时还会对周边生物造成一定时期出现呼吸不畅的问题，干扰其正常生长，此外，由于石油化工污水当中，含有大量\*\*物，这些物资在分解时，会消耗很多溶解氧，不仅会打破生态平衡，而且还引发了水富营养化的现象出现，从而激发某类植物的疯长，使得水源逐渐消失。与生活污水相比，石油污水具备以下几个方面的特点：一是硫含量高。目前，我国大多数石化企业经营过程中，采用的均是高硫石油，加之设备脱硫效率不是很高，导致硫元素融入到水分当中，从而形成了硫含量较高的污水。二是处理标准更加严格。由于石化企业工作量较大，会排除大量污水，加之社会各界对环境保护的要求逐渐增加，从而对污水处理制定出更高的标准。

### 【石油化工污水处理技术】

1 化学处理法目前，我国大多数石油化工企业经营过程中，均采用化学的方法，对污水进行处理，即在污水内加入相应的化学试剂，通过相应的化学反应，将污水中的污染物析出。根据处理原理的不同，可以将化学法分为多种类型，其中，较为常见的包括以下三种：1.1 中和法所谓的中和法，指的是向污水当中加入相应的中和试剂，如在酸性污水内加入碱性试剂，在碱性污水内加入酸性试剂等。通过加入的试剂，对污水PH进行调剂，从而将易溶于水的污染物转变为不溶于水的盐类物质，之后，通过过滤的方式，既可将其与水分脱离出来，从而达到了污水处理的目的。对于该方法来说，操作较为简单，投入成本不是很高，但处理效率较低，只能析出中和后难溶于水的物质，而无法对其他污染物进行处理。1.2 絮凝法采用该方法对污水进行处理时，是根据污水的特点，加入相应的\*\*化合物或者是絮凝剂等，通过这些试剂的加入，改变有害污染物的结构，并降低其稳定性，之后，在水压力的作用下，使得各物质之间，相互碰撞与摩擦，从而进行了分析，并聚合成新的物质，这些新的物质就会以絮状物的形式，浮在水面之上，工作人员只需要定期对水面上絮状物进行打捞，即可达到污水处理的目的。对于该处理方法来说，对于该处理方法来说，优劣势与上中和法基本相同。1.3 声化学氧化法从21世纪开始，科学技术得到了迅猛发展，从而出现了很多全新的科学技术，其中包括超声波技术。由于这一技术功能广泛，不但能够传输割裂信息，而且还能够对能量进行传递，使得其被应用社会发展的各个方面当中，如医疗、污水处理等。污水处理对这一技术进行应用时，就形成了声化学氧化法，其主要原理为：向污水当中发射

相应频率的超声波，以破坏污染物的化学键，使得分子量较高，且很难降解的\*\*物，分写为分子量较小，且易于析出的\*\*物，或者是特定的无机物，以达到处理的目的。该处理方法的优点包括：\*\*物处理效果较强，污水处理时间简短等。但该方法需要使用超声波这一技术，因而要投入较高的成本，使得我国很多石油化工企业均未能对这一方法进行有效应用。2

物理处理法物理污水处理法当中，主要有以下两种：2.1 膜分离法通过对我国石油化工有限公司进行调查可以发现，大多数石油化工有限公司经营过程中，均采用膜分离的方法对污水进行处理，即在污水当中，加入想用的污水处理膜，通过其对不同粒径的污染物析出，从而达到污水处理的目的。对于该处理方法来说，\*在污水中加入化学试剂，能够直接将大部分污染物析出，不会使液体中出现新的物质，从而防止液体二次污染问题的发生。同时，该方法的使用，还能清除污水的臭味，提高液体的透明度，降低其中微生物的含量。但该方法也存在一定缺陷，如不能将产品浓缩成干物质，无法将同分异构体就无法实现分离等。【石油化工污水处理工艺说明】：

汇集后的污水经过一道格栅，去除水中较大的悬浮物、漂浮物和带状物，自流进入隔油装置，利用油水比重不同的原理对废水中的油分进行隔离，然后进入调节池，设置调节池的目的是调节污水的水量和水质。调节池出水由提升泵进入1级生化池（缺氧池）和O级生化池（好氧池）进行生化处理。在1级池内，由于污水中\*\*物浓度较高，微生物处于缺氧状态，此时微生物为兼性微生物，它们将污水中\*\*氮转化为氮，同时利用\*\*碳源作为电子供体，将NO<sub>2</sub>--N、NO<sub>3</sub>--N转化为N<sub>2</sub>，而且还利用部分\*\*碳源和氮合成新的细胞物质。所以1级池不仅具有一定的\*\*物去除功能，减轻后续O级生化池的\*\*负荷，以利于硝化作用进行，而且依靠污水中的高浓度\*\*物，完成反硝化作用，zui终消除氮的富营养化污染。经过四方环保污水一体化处理设备1级池的生化作用，污水中仍有一定量的\*\*物和较高的氮存在，为使\*\*物进一步氧化分解，同时在碳化作用趋于\*的情况下，硝化作用能顺利进行，特设置O级生化池，O级生化池的处理依靠自养型细菌（硝化菌）完成，它们利用\*\*物分解产生的无机碳源或空气中的二氧化碳作为营养源，将污水中的氮转化为NO<sub>2</sub>--N、NO<sub>3</sub>--N。在1级和O级生化池中均安装有填料，整个生化处理过程依赖于附着在填料上的多种微生物来完成的。O级池出水一部分回流至调节池进行内循环，以达到反硝化的目的，另一部分进入沉淀池进行沉淀，进行固液分离。分离后的出水达标排放。沉淀池沉淀下来的污泥，提升污泥池。污泥池内定期外运或填埋处理。

## 江西省

南昌市 赣州市 上饶市 宜春市 景德镇市 新余市 九江市 萍乡市

抚州市 鹰潭市 吉安市 丰城市 樟树市 德兴市 瑞金市 井冈山市 共青城市 [1]

高安市 乐平市 南康市 贵溪市 瑞昌市 东乡县 广丰县 信州区 三清山

## 辽宁省

沈阳市 葫芦岛市 大连市 盘锦市 鞍山市 铁岭市 本溪市 丹东市

抚顺市 锦州市 辽阳市 阜新市 调兵山市 朝阳市 海城市 北票市

盖州市 凤城市 庄河市 凌源市 开原市 兴城市 新民市 大石桥市

东港市 北宁市 瓦房店市 凌海市 灯塔市 营口市

青海省

西宁市 海东市 玉树市 格尔木市 德令哈市

山东省

济南市 青岛市 威海市 潍坊市 菏泽市 济宁市 东营市 烟台市

淄博市 枣庄市 泰安市 临沂市 日照市 德州市 聊城市 滨州市

乐陵市 兖州市 诸城市 邹城市 滕州市 肥城市 新泰市 胶州市

胶南市 龙口市 平度市 莱西市

山西省

太原市 大同市 阳泉市 长治市 临汾市 晋中市 运城市 忻州市

朔州市 吕梁市 古交市 高平市 永济市 孝义市 侯马市 霍州市

介休市 河津市 汾阳市 原平市 晋城市 潞城市

陕西省

西安市 咸阳市 榆林市 宝鸡市 铜川市 渭南市 汉中市 安康市

商洛市 延安市 韩城市 兴平市 华阴市

## 四川省

成都市 广安市 德阳市 乐山市 巴中市 内江市 宜宾市 南充市

都江堰市 自贡市 泸州市 广元市 达州市 资阳市 绵阳市 眉山市

遂宁市 雅安市 阆中市 攀枝花市 广汉市 绵竹市 万源市 华蓥市

江油市 西昌市 彭州市 简阳市 崇州市 什邡市 峨眉山市 邛崃市