

## 精密机芯研发 杭州精密机芯 三联仪表机芯精度高

产品名称	精密机芯研发 杭州精密机芯 三联仪表机芯精度高
公司名称	武义县三联仪表机芯厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	武义县环城南路中心巷3号
联系电话	15058590762

### 产品详情

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

压力表线性误差的调整：压力表线性误差特征指在整个测量范围内，被检表示值与标准值之差成比例地增加或减小。引起误差的原因是压力表的传动比发生了变化。调整方法：误差成比例增大时，将压力表扇形齿轮与连杆间的螺钉往右(外)移，以减小传动比。误差成比例减小时，将此螺钉往左(里)移以调大传动比。对此项误差需反复调整，直到误差值在允许范围内。

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

#### 压力表固定误差的调整

压力表固定误差的特征指在整个压力表量程范围内，被检表读数与标准值总是相差某一固定值。它是由于指针安装不正确引起的，特别是带有零点限位钉的压力表。调整方法：重新用压力表取针器起针，调整安装位置即可消除。

武义县三联仪表机芯厂研发、生产、销售【压力表机芯】、【精密机芯】、【50机芯】、【40机芯】、【60机芯】等产品，可定制。

取源点应在管道、设备防腐、衬里、压力试验前预留好，且不宜设置在管道的焊缝或热影响区，取源点与管道焊缝之间以及两个取源点开孔之间的距离，应大于管道外径且不小于200mm；取源点和测温元件在同一管段上临近设置时，按介质流向，前者应在后者的上游。