

同步带轮 十堰同步轮 武汉通仁自动化

产品名称	同步带轮 十堰同步轮 武汉通仁自动化
公司名称	武汉市通仁自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室
联系电话	18062097206 18062097206

产品详情

同步轮的选用方法

1.同步带轮的宽度选用（配合使用的同步带宽度）

请根据设备设计拉力与我司的皮带拉力表，去选择相应皮带宽度，皮带越宽其拉力越大。

2.同步轮的中心孔直径选用

a. 请按照设备上安装同步轮的轴的直径大小来确定此孔的大小。

b.同步轮中心孔是否带键槽

如同步轮是需要连接电机马达或者用作驱动源的话，此时为了能传递尽量大的动力，建议此同步轮需要在中心孔处开设一个键槽，以避免同步轮与其安装轴之间的打滑。（具体槽的尺寸请根据设备实际情况，然后再参考GB/T1095-2003决定）

3.同步轮两侧挡圈选用（防止皮带脱落）

由于同步轮的安装轴在实际安装过程中，很容易会使两个同步轮的两条安装轴彼此间弄得不平行。因此同步带在运行过程中，很可能会出现往挡圈一边偏移的现象。而在同步轮的两侧都加上挡圈，能有效防止皮带因偏移而脱落。其实，皮带的偏移问题，是能够通过调节安装轴的平行度来解决的，如果偏移过于严重，十堰同步轮，一方面会使皮带接触挡圈的一侧磨损，减少皮带寿命;另一方面会引起噪音与皮带振动。这方面希望客户能有足够的重视。

4.同步轮的表面处理方式

表面处理是在基体材料表面上人工形成一层与基体的机械、物理和化学性能不同的表层的工艺方法。目的是满足产品的耐蚀性、耐磨性、装饰或其他特种功能要求，一般采用表面阳极氧化及表面发黑处理。

传动齿轮不同于一般的车轮子，这也是带齿的，如果没有润滑脂，组合同步带轮选型在使用的整个过程中就会发生很严重的摩擦，可能运用不了是多少时间，就会发生较为严重的问题，仅有选择适当的润滑方式才可以保证传动齿轮的一切正常工作上。

润滑方法一共有三种，分别是浸油润滑、精铣齿轮、强制性润滑。此章就由齿轮生产厂家解读第二种方法——精铣齿轮

当润滑油的黏度与渗入油中的齿轮的径向速度和人体温度不兼容时，油将被向心力甩出来，当齿轮齿进到齿合时，没有非常的润滑油膜，齿面将处在界限润滑或干摩擦情况，齿轮将震动，当齿面被刮擦和接板时，将造成噪声，同步带轮，因而，润滑油不但要有适度的黏度，还需要不会受到外部剪截的危害，精铣毫无疑问可以减少光滑度，像非标同步带轮选型光洁度可以做到0.8，圆弧齿同步轮，表层的光亮一定水平减少了磨擦，有益于润滑，除此之外，润滑油维持一定的黏度，还需要有优良的黏附特性和对环境温度改变的适应能力，以确保在齿表面产生一定的润滑油膜。

说白了：浸油润滑，便是把齿轮泡浸在润滑使得其染有饱和状态的润滑油以做到滑板实际效果。但是这个方式有一定的局限——只适用低速档齿轮箱。润滑油的添加量（对比度）立即危害着齿轮的运行结果。通常浸入在油中的齿轮分度圆周径向速度 $<10/s$ 的立式齿轮箱，齿轮浸入油中的高度为1到2倍齿全高为宜，锥齿轮的为齿宽高度，立柱式齿轮箱的浸入油中的高度为齿宽的1到1/3z好是。

同步轮的分类：

- 1.同步轮款式代号:A形、B形、K形
- 2.材质(常用的是45号钢和铝件)
- 3.齿形(与配合使用的皮带齿形一致)
- 4.齿数（10齿~72齿）
- 5.配合使用的皮带宽度
- 6.中心孔直径
- 7.中心孔是否带键槽
- 8.同步轮两侧是否用到挡圈(又称为法兰)防止皮带脱落
- 9.表面处理(如果是钢件一般需要发黑，如果是铝件需表面阳极氧化)

10.数量(数量大，相应价格会便宜)

11.同步轮型号：同步轮MXL型、XL型、L型、S2M型、S3M型、S5M型、S8M型、P2M型、P3M型、P5M型、P8M型、T5型、T10型、AT5型、AT10型、2GT型、3GT型、5GT型、8YU型

同步带轮-十堰同步轮-武汉通仁自动化(查看)由武汉市通仁自动化科技有限公司提供。武汉市通仁自动化科技有限公司实力不俗，信誉可靠，在湖北 武汉 的工业制品等行业积累了大批忠诚的客户。通仁自动化带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入**，共创美好未来！