

# 不锈钢药芯焊丝KFW-2209

产品名称	不锈钢药芯焊丝KFW-2209
公司名称	湖南京为科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖南省长沙市芙蓉区人民路9号朝阳银座0822室
联系电话	86-073185595098 15973154877

## 产品详情

### 描述

KFW-2209	相当规格：	AWS	E308LT1-1/4
		AISI	316L
		CNS	—
		GB	—
	保护气体：	CO <sub>2</sub> 或Ar+20%CO <sub>2</sub>	

特性与用途：(1)熔金为18.5%Cr-12.5%Ni-2.5%Mo。含碳量低，抗腐蚀性优良。  
 (2)焊接后不需热处理，而且高温时仍有一定强度。(3)适用于重要化学容器及AISI 316L之不锈钢焊接。  
 焊接姿势: 适用平焊、平角焊。使用注意事项：请参照2-36页内容。

熔金化学成份之一例(wt%)：(保护气体CO<sub>2</sub>)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo
0.038	0.41	1.31	0.027	0.005	23.46	9.44	-

不锈钢用  
气遮  
护包  
药焊  
线

熔金机械性能之一例：（保护气体CO2）

抗拉强度 N/mm2 ( kgf/mm2 )	延伸率 %
710(72.44)	24

产品规格及适用电流范围(DC+)：

线径(mm)	平焊、横焊		立焊上进、仰焊	
	电流A	电压V	电流A	电压V
1.2	100~220	24~36	100~200	24~30
1.6	200~360	26~40	—	—