

自动切管机 电动切管机 管道切管机 鑫隆牌切管机 切管机报价

产品名称	自动切管机 电动切管机 管道切管机 鑫隆牌切管机 切管机报价
公司名称	济宁市市中区鑫隆工矿配件厂
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市市中区龙行路1027
联系电话	0537-2260518 15053797895

产品详情

自动切管机 电动切管机 管道切管机 鑫隆牌切管机 切管机 报价 管道切割机
钢管切割机（墨铸铁管和塑料管）切管机 价格 切管机 厂家

60 ~ 219mm 电动切管机、 108- 219mm 电动切管机、 76- 325mm 电动切管机

鑫隆公司生产其他电动切管机型号：

电动切管机 165/219/273/325

切管机产品说明信息可能还不够细致和全面，如果您需要更详细了解多功能滚动式弯管机|方管弯管机的相关信息或索取相关资料，欢迎随时与我联系！联系人：刘阳 电话：15053797895 0537-2260518

切管机：用于外径 40 ~ 219mm、 50- 290mm、 108- 325mm 壁厚 3 ~ 10mm 的钢管切割，也可用于同种规格球墨铸铁管和塑料管的切割，从而达到安装管道的目的。是建筑、管道施工部门的理想机具。

电动切管机主要技术参数：

管径mm	76- 325
最大壁厚mm	10
输出转速r/min	23
电压V	380

功率W	750
频率HZ	50
主轴转速	15rpm
整机重量	70kg
外形尺寸	680*680*650

电动切管机使用说明：

- 1、根据钢管直径，选取托轮或辅助底架安放钢管。
- 2、调节主机高度和后支架高度，使钢管处于水平，要求钢管与托轮全长度接触。
- 3、启动电机。
- 4、扳动油泵（千斤顶）压杆，刀片切入钢管时适当加大进刀力度，待切入管子后进刀要平稳，在割断前1-3mm时进刀要慢。届时钢管自行断开。
- 5、松开油泵（千斤顶）放油螺钉关停电机，使刀口离开钢管30-40mm，取下钢管，继续下次作业。
- 6、切勿用硬物敲击刀片刃口、托轮轴和机架托轮轴口，以防伤害刀片刃口及托轮的安装精度。

注意事项：

- 1、刀片安装必须牢固。
- 2、割管过程中，机身不得晃动，割刀刃部应加适量机油润滑。
- 3、严禁电机受潮、淋雨。
- 4、不可使拉簧拉长过度。

电动切管机，管道切管机，鑫隆牌切管机，切管机报价，管道切割机，钢管切割机（墨铸铁管和塑料管），切管机价格，切管机厂家

专业生产厂家---鑫隆工矿设备厂欢迎您的来电咨询洽谈！

鑫隆产品 用户至上 质量三包 信誉第一！产品咨询、采购热线：

联系人：刘阳（经理）

手机：15053797895 电话：0537-2260518

QQ：1274800736