

# 手动弯管机 鑫隆牌手动弯管机 液压弯管机 生产弯管机 销售弯

产品名称	手动弯管机 鑫隆牌手动弯管机 液压弯管机 生产弯管机 销售弯
公司名称	济宁市市中区鑫隆工矿配件厂
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	山东省济宁市市中区龙行路1027
联系电话	0537-2260518 15053797895

## 产品详情

手动弯管机鑫隆牌手动弯管机液压弯管机生产弯管机销售弯管机手动液压弯管机，液压弯管机

SWG系列电动弯管机的产品说明信息可能还不够细致和全面，如果您需要更详细了解多功能滚动式弯管机|方管弯管机的相关信息或索取相关资料，欢迎随时与我联系！联系人：刘阳 手机：15053797895 电话：0537-2260518

鑫隆生产的其他弯管机型号：

产品名称 型号规格 手动弯管机 SWG-22B  
手动弯管机(手动式) SWG-25 手动弯管机(整体式) SWG-2A/SWG-3B/SWG-4D  
手动弯管机(分体式) SWG-3B/ SWG-4D

手摇多功能弯管机：SWG-38

电动弯管机 DWG-2A/ DWG-3B/ DWG-4D  
多功能滚动式弯管机 DWQJ-76/ DWQJ-114/BA-4

50多功能弯管机1.1kw 100kg 圆19-63 方19-50 方管弯管机 外径114 3.5厚  
模具整套 圆管方管

### SWG-25手动弯管机

是冷弯成型简易手动弯管机。不用加热灌沙等工艺。弯曲圆弧光滑、清晰、变形小。使用方便，便于携带。适合于厂矿、农村、化工、制冷、建筑、电气线路、管子安装，是以上行业必备的常用工具。

弯管外径 × 壁厚 ( mm )	最大弯曲角度	弯曲半径
10 × 2.25	180 °	4D
12 × 2.25	180 °	4D
14 × 2.25	180 °	4D
16 × 2.25	180 °	4D
19 × 2.25	180 °	4D
22 × 2.25	180 °	4D
25 × 2.25	180 °	4D

二、SWG-25手动弯管机产品结构特点 1、底座 2、支架 3、模头 4、滚轮 5、螺栓 6、定位块 7、丝杆 8、螺母 9、手柄 10、套柄 11、摇板 12、螺栓 本机主要有如图上所示的 12 个另件组成。可弯 10、12、14、16、19、22、25，共 7 种规格的管子，如用户特殊需要可与本公司联系

#### SWG-25手动弯管机使用方法

1. 先把底座1固定。
2. 根据所需弯管尺寸选择模头和滚轮。
3. 使用时模头套入底座轴上然后把支架2套入轴上，再把滚轮4放入定位块，用螺栓套入固定。
4. 把支架转到摇板11处，把所弯的管子插入模头和滚轮之间，调节螺母8，使模头、管子、滚轮贴合，即可转动手柄。

手动弯管机鑫隆牌弯管机手动液压弯管机生产弯管机销售弯管机手动液压弯管机，液压弯管机

专业生产厂家---鑫隆工矿设备厂欢迎您的来电咨询洽谈！

质量保证、专业生产！！产品咨询、采购热线：

联系人：刘阳（经理）

手机：15053797895 电话：0537-2260518

QQ：1274800736

