

KW97 36.52 Y7.5 4P 咸宁三六传动

产品名称	KW97 36.52 Y7.5 4P 咸宁三六传动
公司名称	咸宁三六传动设备股份有限公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省咸宁市巨宁大道56号
联系电话	13872155810

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：咸宁三六传动设备股份有限公司

气动阀自动关闭 现场控制箱，停止按钮常闭触点坏，进灰尘

二．扭力支撑变形弯曲 检查是否带料启动造成，或者因为辊压机进入了大块硬质金属等物体，造成瞬间强烈冲击载荷，使扭力支撑变形弯曲。

三．当物料粒度过大，易使辊压机设备跳停 物料粒度过大，辊压机振动，造成辊缝偏差大。

线路是否有干扰

- 1．检查电源和线路；
- 2．交换或更换传感器；
- 3．更换隔离模块
- 4．排除干扰源

- 1．检查喂料粒度，查看喂料粒度是否过大。

2. 检查辊面是否有凹坑，若辊面受损形成凹坑，将引起辊压机的振动，KW97-36.52-Y7.5-4P，还会引起减速机、电机的连带损坏，产量也将受到影响，应及时补焊。

3. 检查辊压机主轴承是否损坏，轴承损坏将造成辊压机的震动，应及时排查。

4. 检查减速机轴承、齿面是否损坏。减速机轴承、齿轮受损将引起辊压机震动和电机电流的波动，应及时排查修复。

辊压机辊缝过小

1. 检查进料装置开度，是否开度过小，物料通过量过小造成，应调整到适当位置。

2. 检查侧挡板是否磨损，侧挡板若磨损，将造成一定的影响，严重时还能造成跳停，应时常查看。

3. 检查辊面是否磨损，辊面磨损将严重影响辊压机两辊间物料料饼的成型，严重时还会引起减速机和扭力盘的振动，应尽快修复。

辊压机辊子轴承温度高

1. 检查用油脂牌号，用油脂的基本参数、性能和使用范围，检查是否能够适用于辊压机的工况，不适则应该立即给予更换适用的用油脂。

KW97-36.52-Y7.5-4P-咸宁三六传动由咸宁三六传动设备股份有限公司提供。咸宁三六传动设备股份有限公司在减速机、变速器这一领域倾注了诸多的热忱和热情，三六传动一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创**。相关业务欢迎垂询，联系人：余卫华。