

熔模铸造件 鑫淼金属 铸造件

产品名称	熔模铸造件 鑫淼金属 铸造件
公司名称	青岛鑫淼金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛即墨市环秀办事处国家泊子村
联系电话	13954235988 13954235988

产品详情

熔模精密铸造的介绍：

熔模铸造失蜡法铸造现称熔模精密铸造，熔模铸造件，是一种少切削或无切削的铸造工艺，是铸造行业中的一项优异的工艺技术，其应用非常广泛。它不仅适用于各种类型、各种合金的铸造，而且生产出的铸件尺寸精度、表面质量比其它铸造方法要高，甚至其它铸造方法难于铸得的复杂、耐高温、不易于加工的铸件，均可采用熔模精密铸造铸得。

青岛鑫淼金属聘请有经验的技术人员常年技术指导，面对日趋激烈的市场竞争格局，十多年来本公司一贯坚持“以质量求生存，以诚信求发展”的宗旨得到海内外各界新老客户的信赖和好评。

真空压铸(vacuumdie casting)：通过在压铸过程中抽除压铸模具型腔内的气体而消除或显著减少压铸件内的气孔和溶解气体，铸造件加工，从而提高压铸件力学性能和表面质量的先进压铸工艺。

工艺特点：

优点：1、消除或减少压铸件内部的气孔，提高压铸件的机械性能和表面质量，改善镀覆性能;2、减少型腔的反压力，可使用较低的比压及铸造性能较差的合金，有可能用小机器压铸较大的铸件;3、改善了充填条件，可压铸较薄的铸件;

缺点：1、模具密封结构复杂，铸造件，制造及安装较困难，汽车铸造件，因而成本较高;2、真空压铸法如控制不当，效果就不是很显著。

消失模铸造技术（EPC或LFC）是用泡沫塑料制作成与零件结构和尺寸完全一样的实型模具，经浸涂耐火粘结涂料，烘干后进行干砂造型，振动紧实，然后浇入金属液使模样受热气化消失，而得到与模样形状

一致的金属零件的铸造方法。消失模铸造是一种近无余量、成形的新技术，它不需要合箱取模，使用无粘结剂的干砂造型，减少了污染，被认为是21世纪可能实现绿色铸造的工艺技术。

熔模铸造件-

鑫淼金属(在线咨询)-铸造件由青岛鑫淼金属制品有限公司提供。青岛鑫淼金属制品有限公司是山东青岛铸件的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在鑫淼金属领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创鑫淼金属更加美好的未来。