

轴流泵厂 轴流泵 脱硫泵厂家五二五化机

产品名称	轴流泵厂 轴流泵 脱硫泵厂家五二五化机
公司名称	襄阳五二五化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市深圳工业园襄州大道7号
联系电话	18071778832 18071778832

产品详情

脱硫循环泵发生故障的因素主要有以下几个方面：

(1)入口滤网堵塞。由于设备长时间运行，吸收塔防腐衬胶老化造成有部分衬胶脱落，粘附在入口滤网上。入口滤网为PP滤网，会随着机组长时间运行，出现老化损坏的情况。吸收塔在维护完成后，由于维护人员未能完全清理完所有的杂物。吸收塔生成较多的石膏结晶未成及时排走。

(2)泵体的机械密封环磨损。机封密封水的压力不足或存在杂质，会对机械密封环造成磨损。如密封水压力不大于泵的出口压力，对机封冷却和密封，如若存在杂质，浆液会流进机封的动静环里，以致机封磨损。同理，密封水长期也会加剧机封磨损，甚至损坏。

(3)轴承箱的渗油、温度高、振动大。轴承箱油封磨损或端盖螺栓断裂等原因造成渗油。而油封磨损会让外部的机封水或机封漏浆进入到轴承箱内，致油质变差而降低冷却后果。轴承与轴承箱的间隙过大或过小，泵体叶轮磨损会导致轴承振动大。

(4)进出口管道结垢严重。长时间停运浆液循环泵时，未能将管道内的浆液冲洗干净，结垢在管壁上，当再次启泵时，由于浆液流量不畅造成管道振动严重。

以上原因是影响我厂脱硫循环泵正常运行较为常见的原因。其他的原因如浆液浓度过高、减速机的冷却水偏小、进出口大小头破损严重、电机电流偏小等也发生过，也是不容忽视的因素。

水泵的应用场合很多，轴流泵，不同的场合，环境条件也不一样，有高温泵，常温泵，轴流泵选型，脱硫泵，对于特殊环境泵的使用性能也不同，那么脱硫泵的特点有哪些呢？脱硫泵厂家来为您详细讲解：

1、在结构上对称布置，使泵在低温下均匀收缩。为了保持低温和防止介质泄漏，采用双壳体的结构。

- 2、在使用时应采取保冷、除湿、预冷、防冻等措施。
- 3、在结构上还应避免低温脆性的影响。
- 4、轴承应注意低温的影响，轴流泵厂，如同间隙大小并适当选取摩擦性能好的材料（如四氟乙烯、石墨等）。
- 5、选用材料时应注意材料的低温脆性。
- 6、轴承应考虑干摩擦的可能并采取防止冻结的措施和启动的预冷的措施。
- 7、为了防止摩擦发热而导致液化气汽化而烧坏摩擦面，多采用平衡孔、对称布置和止推轴承，轴流泵多少钱，很少采用平衡盘来平衡轴向力（必要时采用平衡鼓）。
- 8、为了改善吸入条件、气体分离、不受气温的影响和轴向伸缩，采用立式筒袋泵结构较为有利。

脱硫泵的使用范围是什么？

化工及其它企业：各种硫酸、盐酸、碱性、油类的清液或料浆岗位。铁生产，各种染料、颜料生产，非金属矿产加工等行业。

硫酸磷肥业：稀酸、母液、污水、海水、含硅胶的，磷酸料浆等介质的输送。

有色金属冶炼业：特别适用于铅、锌、金、银、铜、锰、钴、稀土等湿法冶炼的各种酸液，腐蚀性矿浆，料浆(压滤机配用)电解液，污水等介质输送。

钢铁企业：酸洗系统的硫酸、盐酸岗位、带杂质的污水。

氯碱业：盐酸、液碱、电解液等。

水处理业：纯水、高纯水、污水(皮革污水、电镀污水、电子污水、造纸污水、纺织污水、食品污水、生活污水、制药业污水等等)。

湿式、半干式脱硫循环泵：能同时适用碱性、酸性、腐蚀性岗位。

轴流泵厂-轴流泵-脱硫泵厂家五二五化机由襄阳五二五化工机械有限公司提供。轴流泵厂-轴流泵-脱硫泵厂家五二五化机是襄阳五二五化工机械有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：王军。