

合肥回收拆封很久的西门子精简面板6AV21232DB030AX0

产品名称	合肥回收拆封很久的西门子精简面板6AV21232DB030AX0
公司名称	玉晟电子商行
价格	6399.00/件
规格参数	品牌:康耐视3D位移传感器 型号:康耐视轮廓仪激光位移传感器 产地:康耐视工业相机
公司地址	深圳市福田区园岭街道园东社区园岭八街园岭新村92栋103
联系电话	13164738586 13164738586

产品详情

功能

在MDA运行方式下可以编制一个[零件程序段](#)加以执行，但不能加工由多个程序段描述的轮廓。操作步骤选择机床操作面板上的MDA键。... 通过操作面板输入程序段。按动数控启动键执行输入的程序段。

建立新刀具

操作步骤依次按按“新刀具”键,建立一个新刀具。出现输入窗口,显示所有给定的刀具号。输入新的T-号(1-32000)，并定义刀具体安排类型。按确认键输入，刀具补偿参数窗口打开。

刀具补偿参数

刀具补偿分为刀具长度补偿/刀具半径补偿，参数表结构因刀具类型不同而不同。操作步骤按下列步骤输入刀补参数:移动光标 到要修改的区域输入数值 按输入键确认

确定[刀具补偿值](#)

功能 在回参考点之后实际值存储器以及实际值的显示均以机床的零点

为基准，而工件的加工

程序则以工件零点为基准，这之间的差值就作为可设定的[零点偏移量](#)输入。操作步骤

通过操作软键“参数”。屏幕上显示可设定零点偏置的情况。用 键把光标移到待修改的范围输入数值按“向下翻页”键，屏幕上显示下一页[零点偏置窗](#)

:G55和G56。按返回键不确认[零点偏置值](#)，直接返回上一级菜单。