

平湖市储油罐超声波探伤检测 碳钢锅炉无损测试

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 平湖市储油罐超声波探伤检测 碳钢锅炉无损测试 |
| 公司名称 | 江苏广分检测技术有限公司销售部 |
| 价格 | 500.00/件 |
| 规格参数 | 储油罐超声波:碳钢锅炉无损测试 周期:3-5天 检测范围:全国 |
| 公司地址 | 江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋 |
| 联系电话 | 0512-65587132 13906137644 |

产品详情

无损检测技术最基本的要求就是在应用无损检测技术过程中，不会对使用对象带来影响和损害，主要是利用物体的电磁、光、声等原理来对设备、零件、材料的缺陷进行检测，在具体检测过程中，需要针对对象的产品标准、技术规格及各项参数来采取合适的技术，不会破坏被检测物，具有可靠、全面的特点，不仅能够有效地提高检测效率，而且可以有效地保障压力容器运行的安全。

无论在选用哪种无损检测技术，都要遵循选用原则:

(1) 不损坏原材料，不能代替破坏性检测。

(2) 检测时机要正确，也就是在进行锅炉的无损检测时候，要根据锅炉无损检测的目的来进行时机的选择。

(3) 锅炉无损检测方法的选择要正确，不同的情况对应不同的检测方式。由于焊接部件经常出现锅炉问题，因此焊缝检查是锅炉无损检测的重要组成部分。

通常用于锅炉无损检测的方法包括目视检查，表面检查，磁粉检查，超声波检查和射线检测。视觉检查通常用于检测缺陷更明显的情况。

射线检测是应用范围比较广的一种检测方式，通常用于检测扁平对接焊缝和环焊缝。射线对于锅炉焊缝的检测有着先天的优势，在锅炉生产行业，小径管对接环焊缝的X射线实时成像检测是一个必不可少的质量控制工序。