

# TPV 埃克森美孚 Santoprene 101-64 硫化热塑性弹性体TPV

产品名称	TPV 埃克森美孚 Santoprene 101-64 硫化热塑性弹性体TPV
公司名称	京冀（广州）新材料有限公司
价格	30.00/千克
规格参数	TPV:硫化热塑性弹性体 101-64:塑胶原料 埃克森美孚:代理商
公司地址	广州市南沙区丰泽东路106号（自编1号楼）X130 1-E014087（注册地址）
联系电话	18938547875 18938547875

## 产品详情

低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性好; 耐疲劳性能; 耐臭...

Santoprene  
251-80W232

TPV 低温下的柔性; 低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性好; 耐疲劳性能; 耐臭...

Santoprene  
251-85W232

TPV 低温下的柔性; 低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性好; 耐疲劳性能; 耐臭...

Santoprene  
251-92W232

TPV 低温下的柔性; 低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性好; 耐疲劳性能; 耐臭...

Santoprene  
253-50W232

TPV 低温下的柔性; 低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性好; 耐疲劳性能; 耐臭...

Santoprene 271-55	TPV	低温下的柔性; 低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性良好; 耐疲劳性能; 耐臭...
Santoprene 271-64	TPV	低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性良好; 耐疲劳性能; 耐臭氧性能; 良好的...
Santoprene 271-73	TPV	低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性良好; 耐疲劳性能; 耐臭氧性能; 良好的...
Santoprene 271-80	TPV	低的压缩变形性; 可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性良好; 耐疲劳性能; 耐臭氧性能; 良好的...
Santoprene 271-87	TPV	可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性良好; 耐疲劳性能; 耐臭氧性能; 良好的着色性; 较低的味...
Santoprene 273-40	TPV	可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性良好; 耐疲劳性能; 耐臭氧性能; 良好的着色性; 较低的味...
Santoprene 291-60B150	TPV	可回收材料; 尺寸稳定性良好; 耐化学性良好; 耐疲劳性能; 耐臭氧性能; 良好的着色性; 较低的味...
Santoprene 291-75B150	TPV	低的压缩变形性; 低萃取物; 可回收材料; 环氧乙烷消毒; 生物兼容性; 用蒸汽消毒; 耐化学性良好...
Santoprene 691-65W175	TPV	减震; 可回收材料; 可粘结性; 耐化学性良好; 耐油性能; 耐臭氧性能
Santoprene 691-73W175	TPV	减震; 可回收材料; 可粘结性; 耐化学性良好; 耐油性能; 耐臭氧性能
Santoprene 8191-55B100	TPV	可回收材料
Santoprene 8201-60	TPV	可回收材料

Santoprene 8201-70	TPV	减震; 可回收材料; 耐化学性良好; 耐油性能; 耐臭氧性能; 良好的成型性能
Santoprene 8201-80	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可控制的出模膨胀; 可清洁; 吸水低或不吸水; 耐化学性良好; 耐臭氧性...
Santoprene 8201-80HT	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可控制的出模膨胀; 可清洁; 吸水低或不吸水; 耐化学性良好; 耐臭氧性...
Santoprene 8201-90	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可控制的出模膨胀; 可清洁; 吸水低或不吸水; 耐化学性良好; 耐臭氧性...
Santoprene 8211-35	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可控制的出模膨胀; 可清洁; 吸水低或不吸水; 耐化学性良好; 耐臭氧性...
Santoprene 8211-45	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可清洁; 吸水低或不吸水; 尺寸稳定性良好; 柔软; 流动性高; 耐化学...
Santoprene 8211-55	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可清洁; 吸水低或不吸水; 尺寸稳定性良好; 柔软; 流动性高; 耐化学...
Santoprene 8211-55B100	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可清洁; 吸水低或不吸水; 尺寸稳定性良好; 柔软; 流动性高; 耐化学...
Santoprene 8211-65	TPV	优良外观; 可回收材料; 可粘结性; 外观良好; 耐臭氧性能; 良好的成型性能; 良好的柔韧性; 良...
Santoprene 8211-85M350	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可清洁; 吸水低或不吸水; 尺寸稳定性良好; 柔软; 流动性高; 耐化学...
Santoprene 8221-55M300	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 可清洁; 吸水

		低或不吸水; 尺寸稳定性良好; 流动性高; 耐化学性良好;...
Santoprene 8221-60	TPV	可回收材料
Santoprene 8221-65M300	TPV	可回收材料; 外观良好; 抗紫外线性能良好; 流动性高; 耐臭氧性能; 良好的成型性能; 良好的着色性
Santoprene 8221-70	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 吸水低或不吸水; 尺寸稳定性良好; 抗紫外线性能良好; 耐化学性良好; ...
Santoprene 8221-75M300	TPV	可回收材料; 外观良好; 抗紫外线性能良好; 流动性高; 耐臭氧性能; 良好的成型性能; 良好的着色性
Santoprene 8221-85M300	TPV	中等硬度; 低吸湿性; 低摩擦系数; 可回收材料; 吸水低或不吸水; 尺寸稳定性良好; 抗紫外线性能...
Santoprene 8223-30M300	TPV	可回收材料; 外观良好; 抗紫外线性能良好; 流动性高; 耐臭氧性能; 良好的成型性能; 良好的着色性
Santoprene 8271-55	TPV	可回收材料; 外观良好; 抗紫外线性能良好; 流动性高; 耐臭氧性能; 良好的成型性能; 良好的着色性
Santoprene 8271-65	TPV	可回收材料; 抗紫外线性能良好; 流动性高; 耐臭氧性能; 良好的成型性能; 良好的着色性
Santoprene 8271-75	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 吸水低或不吸水; 耐化学性良好; 耐臭氧性能; 良好的着色性; 较低的味...
Santoprene 8281-35MED	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 吸水低或不吸水; 耐化学性良好; 耐臭氧性能; 良好的着色性; 较低的味...
Santoprene 8281-45MED	TPV	低摩擦系数; 可回收材料; 吸水低或不吸

Santoprene 8281-55MED	TPV	水;耐化学性良好; 耐臭氧性能;良好的 着色性;较低的味... 低萃取物;可回收材 料;吸水低或不吸水; 生物兼容性;用蒸 汽消毒;耐化学性良 好;耐油性能;...
Santoprene 8281-65MED	TPV	低萃取物;可回收材 料;吸水低或不吸水; 生物兼容性;用蒸 汽消毒;耐化学性良 好;耐臭氧性能;...
Santoprene 8281-75MED	TPV	低萃取物;可回收材 料;吸水低或不吸水; 生物兼容性;用蒸 汽消毒;耐化学性良 好;耐臭氧性能;...
Santoprene 8281-90MED	TPV	低萃取物;可回收材 料;吸水低或不吸水; 生物兼容性;用蒸 汽消毒;耐化学性良 好;耐臭氧性能;...
Santoprene 8291-55PA	TPV	低萃取物;可回收材 料;吸水低或不吸水; 生物兼容性;用蒸 汽消毒;耐化学性良 好;耐臭氧性能;...
Santoprene 8291-70PA	TPV	低萃取物;可回收材 料;吸水低或不吸水; 生物兼容性;用蒸 汽消毒;耐化学性良 好;耐臭氧性能;...
Santoprene 8291-85PA	TPV	可回收材料;可粘结 性;耐磨损性良好; 良好的着色性;良好 粘结性
Santoprene 8291-85TL Santoprene 9101-80E Santoprene 9221-87	TPV	可回收材料

TPV有轻微的吸湿特性，应补充干燥，特别是在进行挤塑或吹塑加工前，更要进行干燥。在把材料放到干燥箱中之前，应当先把干燥器的温度升高到100 。然后使TPV在干燥箱中保持2-3小时。应避免与相对湿度高的环境接触，因为材料会吸收水分，使加工的产品产生空洞。如果在停机较长的时间之后，在重新开始操作之前，应当把挤塑机筒内所存留的原料排出。在加工TPV之前和之后，应当把挤塑设备彻底清理干净。注塑设备或挤塑机机筒应当以机械方式清理或者用聚乙烯或聚丙烯彻底置换排空。

## 1) 注塑加工

TPV的熔体粘度比许多种普通热塑性材料更大，在加工时，需应用较大的注料嘴、注料口、流道和浇口，还需要采用高的注射压力和较快的注射速率，以提高充模速度和减少飞边，此后在较高的压力下有一个短的保持时间，使之足以将浇料口冻结。

注射螺杆的速度应当是100至200转/分，背压力在不需混合时应当尽可能低。

## 2) 挤塑加工

不需要真空定径。建议采用长径比为28比1或更大比例的挤塑机。通常单段螺杆比为3比1左右，如果需要筛网组合，可用20至60网目的筛网。好将熔体温度保持在范围的下限，使挤塑产品的质量优。

## 3) 吹塑加工

TPV机械操作条件要求与注塑和挤塑所规定的相同。模具设计、型坯尺寸、加工周期时间、以及壁厚均匀等吹塑加工因素都与制件的几何形状有很大的关系。熔体加热过度将使牵伸比下降，应当避免过热。

二 性能：

2、应用温度范围广（-60—150℃），软硬度应用范围广(25A—54D),易染色的优点大大提高了制品设计的自由度。

4、绿色环保，可回收使用，且反复使用六次性能无明显下降，符合欧盟环保要求。

使用温度范围广泛，颜色多样化，有全透明、半透明、浅色系列，着色容易，容易加工成型，可与PP、PA、PC、ABS、PS、PBT、PET等多种材料共注射或挤出成型。