

# 南通 rto废气治理 化工厂废气设备 FD-63 免费侦察现场

产品名称	南通 rto废气治理 化工厂废气设备 FD-63 免费侦察现场
公司名称	江苏盈和环保节能设备有限公司
价格	16500.00/套
规格参数	品牌:盈和 加工定制:非标定制 产地:江苏常州
公司地址	常州市新北区薛家镇吕墅东路2号（注册地址）
联系电话	13585452000 13585452000

## 产品详情

RTO，是一种高效率有机废气处理机器设备。与传统催化燃烧装置、直燃型热氧化炉（TO）对比，具备热效高（95%）、使用成本低、能解决大风量中较低浓度的有机废气等优点，浓度值稍大时，还可以进行二次余热回收利用，大幅度降低生产制造经营成本。RTO (Regenerative Thermal Oxidizer, 通称RTO), 蓄热式氧化炉。其工作原理是高温下将有机废气里的有机化合物（VOCs）空气氧化成相对应的二氧化碳和水，进而净化废气，并收回有机废气溶解时需释放的发热量，三室RTO有机废气溶解高效率做到99%之上，余热回收高效率做到95%之上。RTO主体工程由燃烧仓、蓄热室和转换阀等构成。根据企业实际需要，选择不同热能回收方式及转换阀方法。

原理：

其工作原理就是将工业废气加热至760（实际主要看成份）之上，使有机废气里的VOC在氧化降解成二氧化碳和水。空气氧化造成高温废气流过特制陶瓷蓄热体，使瓷器体提温而“储热”，此“储热”适用于加热后面进出的工业废气。进而节约有机废气提温的燃料消耗。瓷器蓄热室应分为2个（含2个）之上，每一个蓄热室先后亲身经历储热-放热反应-清理等流程，循环往复，连续运行。蓄热室“放热反应”后应该马上引进适当洁净的空气对于该蓄热室开展清理（以确保VOC污泥负荷在98%之上），只能待清理结束后方可进入“储热”程序流程。不然残余的VOCs随废气排放到烟筒从而减少处理能力。

可用有机废气：

可用工业废气类型：乙烷、环己醇、醛类、大环内酯、醚类、脂类、对二甲苯、苯系等氮氧化合物工业废气。 有机化合物较低浓度的(同时符合小于25%LFL)、大风量有机废气中含有丰富的有机物质、或有机物质常常产生变化带有容易导致催化剂中毒或活力衰落成分有机废气