

钢轨超声波探伤检测方法要求

产品名称	钢轨超声波探伤检测方法要求
公司名称	中钢集团郑州金属制品研究院有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	郑州高新开发区科学大道70号
联系电话	19900970214

产品详情

钢轨超声波探伤检测的原理：电能与声能之间的相互转换以及超声波在弹性介质中的物理特性是钢轨超声波探伤的基本原理。定向发射的超声波束在钢轨中传播遇到缺陷时被反射和衰减，经过探伤仪的信号处理，而给出定量的缺陷指示。

超声波探伤的方法：采用脉冲反射法，在探头和钢轨相对运动的状态下进行自动检验。检验时应选用水等透声性好且不损伤钢轨表面的耦合介质。

检测仪器设备1. 采用通用模拟式超声波探伤仪或数字式超声波探伤仪，其技术要求应符合JB/T 10061的规定。2. 采用多闸门系统，报警器闸门起始位置、宽度及报警灵敏度是可调的。连续工作8h，报警闸门漂移不大于1mm碳钢的声程。3. 探伤仪工作频率应满足探伤的要求。

超声波探伤操作：1. 回波高度调整：其回波高度应在基准回波高度范围内。2.

基准灵敏度调整：将动态样轨上各人工缺陷回波调到处于报警状态。3.

稳定性调整：用动态样轨往返数次，稳定性满足要求。4.

探伤灵敏度调整：探伤灵敏度应比第2项规定的基准灵敏度至少高4dB。5. 报警闸门调整：用动态样轨调整闸门范围满足探伤面积和连续监视要求，闸门范围内的噪声应低于12dB阈值。6.

探伤：完成上述超声波测试调整后，按探伤灵敏度进行探伤。

钢轨超声波探伤报告的主要内容包括日期、钢号、探伤条件、设备、人员等。

检测试验标准：YB/T 951-2014《钢轨超声波探伤方法》