

# 雄辉电热熔套 热熔套焊接安装过程 电热熔套施工方法

产品名称	雄辉电热熔套 热熔套焊接安装过程 电热熔套施工方法
公司名称	廊坊勋旺节能科技有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:雄辉 材质:聚乙烯 河北:廊坊
公司地址	河北省廊坊市大城县大尚屯镇东青州村
联系电话	15631606333 15631606333

## 产品详情

电热熔套，在使电热熔套时施工人员应戴绝缘手套，接头部位潮湿时，不得进行焊接，以免触电。避免电热熔后的高温接头烫伤人体。电热熔套的使用方法简单，操作简便，主要包括下面几点：1.将要施工的两根管子垫离地面并水平对齐。2.清除粘在管子表面的泥土，水分及其它杂物。3.用呢绒扣带将电热熔带包覆在管子的连接部位并包紧，有接线端子的一端置于搭接处的下层。确定管子接缝处位于电热熔带中部。4.把不锈钢扣带包覆在电热熔带上用U型夹钳扣住，将PE胶棒插入电热熔带搭接的合缝处，收紧不锈钢扣带，使电热熔带紧贴在管壁上。5.将电热熔焊机电源与电热熔带相接，设定加热时间后启动电热熔焊机，仔细调节加热电流，380V电热熔焊机和和220V电热熔焊机电流设定值有较大差异。后当整个过程完成后，把关掉电源，适当收紧不锈钢扣带。等待电热熔带冷却后，取下不锈钢扣带，这就是一个完整的使用电热熔套的施工工程。