

制氮机出租 95%纯度制氮机租赁服务 二手制氮机出租

产品名称	制氮机出租 95%纯度制氮机租赁服务 二手制氮机出租
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:贤易租赁 压力:6-8公斤 流量:320立方/小时
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

产品详情

您知道吗？空压机房的“环境”很重要！无论是无油机还是喷油机，也无论是风冷机还是水冷机，都必须解决好机房的通风问题。据数据统计：空压机50%以上的故障原因都是通风与排水而引起的。空气在被压缩的过程中会有大量的热量散发出来，这些热量如果不能及时地排出，空压机房会造成空压机房的室温逐步升高，这样压缩机配件专用油吸气口的温度就会越来越高，如此恶性循环会造成压缩机配件专用油排气温度高而报警，同时因为高温空气的密度小而会造成产气量的减少。

通风：

- 1、空压机房保持清洁和干燥，严禁曝晒和高温。2、储气罐须放在通风良好处，半径15m以内不得进行焊接或热加工作业。3、开启送气阀前，输气管道应保持畅通才能送气。在出气口前不能有人工作或站立。
- 4、空压机机房应尽量选择在凉爽、干净、通风良好的地方，环境温度在40℃以下，20-30度适宜，保持通风。
- 5、如环境温度过高（大于40℃），建议采取降温措施（如避免阳光直射、打开门窗等），以避免不必要的高温停机；如环境温度较低（小于0℃），须控制润滑油的凝点温度在环境温度之上。不仅要考虑夏季的低温，也要考虑冬季的低温。
- 6、进风口需避免西晒太阳，造成环境温度上升，高温报警。如果工厂环境较差，灰尘多，应加装一通风导管，将进气端引向空气比较干净的地方。导管的安装必须便于拆装，以利维修，安装尺寸参考空压机外部尺寸。
- 7、压缩机排气引风罩，截面面积不能变径、缩小、也不能拐弯太多、太长；导致排风不畅、背压，造成机组高温停机。

8、空压机周围须保留足以让另部件进出的空间，空压机与墙之间至少须有1500mm以上的距离。有起重设备。空压机离顶端空间距离1500mm以上。

9、进气为了无故障，压缩机进气过程必须消除所有颗粒和气体污染。污垢、灰尘和腐蚀性气体会导致空压机过早磨损。它们还会与压缩机冷却剂产生负面反应，从而损坏机油系统，降低排出气体的洁净度。

10、空压机房外墙一定要设置进风口，避免室内出现负压。

11、灰尘含量高的区域应在安装过程中使用预过滤器。

排水：

1、排查空压机房周围是否容易积水对空压机房周边区域的地基、地质结构、防洪设施、应急设施等进行详细摸底，查找隐患和薄弱环节，制定空压机站房的排水排涝预案。

2、检查空压机房内部是否漏水漏雨雨季就容易漏雨、渗水现象，导致电路短路，严重情况下甚至会导致漏电伤人等事故。工作人员要加强巡防，增强责任心，防患于未然。

3、检查空压机后处理工作状态检查冷干机、储气罐、精密过滤器等后处理设施。尤其是雨天，空气含水量大，一定确保后处理系统处于工作状态。

空压机使用注意事项

停机注意事项：

1. 停机时冷却器及管道里的冷凝水，对于水冷机组一定要排空冷却系统管道中的多余冷却水，防止长时间停放管路生锈腐蚀。

2. 空压机停机之前记录空压机的运行数据，确保再次开机的时候数据正常。

3. 空压机停机之前有任何故障，应维修好再放置，以免紧急使用时，机器没办法正常运行。

开机注意事项：

1. 检查机器内部线路是否正常；紧固电气接线端子，检查油位是否在正常范围内；

2. 检查各管路是否有松动。

3. 从进气口加入少量干净的机油，手动盘车（皮带和直联机型）；

4. 上电，检查三相电源是否正常；

5. 检查控制器数据是否有异常

6. 运行机组2小时，每1个小时记录一次运行数据，并检查机组跑、冒、滴、漏

特别注意：

空压机长时间停机再启动，千万不要直接按启动按钮，机头很容易缺油卡死，务必要以点动的方式启动！

点动方法：

1. 按下启动键，运转约5秒后按下急停按钮，间隔约半分钟（对于永磁变频的，点动时可在预运行时间结束后按急停），重复以上步骤不少于2次再正常启动。
2. 如果启动时发现温度迅速上升且伴有异响，这是内部机油还没循环过来，必须立即按急停停机重新点动几次。
3. 手动卸载空压机，测试机组手动加卸载是否正常。
4. 观察空压机加载到卸载压力，测试空压机自动加卸载是否正常。
5. 等空压机运行正常以后才能开始正常供气。