

无收缩高强灌浆料

产品名称	无收缩高强灌浆料
公司名称	北京森普世科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京昌平沙河镇北二村工业园甲68号
联系电话	010-51244287 13911871609

产品详情

SGM无收缩高强灌浆料 机器设备、钢结构柱角二次灌浆 混凝土梁柱的灌浆加固

地脚螺栓锚固、植筋、预应力孔灌浆 1.2 高强灌浆料主要特点

施工方便：SGM具有自流性，袋装产品，现场加水搅拌即可使用。

微膨胀性：保证设备、螺栓与基础之间紧密接触，灌浆后无收缩。

固化迅速：灌浆后24小时即可紧固螺栓、开机试车。

耐高温冲击：栽筋后允许对钢筋进行火焰切割和焊接作业。

可冬季施工：允许在-15℃气温下进行室外灌浆。 1.3 SGM高强灌浆料使用范围

SGM-（早强型）：适用于电力、石化、冶金等大型设备基础及异型设备基础的灌浆、地脚螺栓锚固，可冬季施工。

SGM-（加固型）：适用于栽埋钢筋，建筑物小体积梁、板、柱、基础和地坪的补强加固。

SGM-（普通型）：适用于常规设备及非特殊要求的大型设备基础的二次灌浆。

SGM-（加固型）：适用于建筑物大体积梁、板、柱、基础和地坪的补强加固。

高强无收缩灌浆料的使用方法 2.1 施工准备 2.1.1 需要准备的工具和材料。

量程为100 kg的地秤一台。称水、称料用。 温度计三只（测量现场气温、水温、料温）。

人工搅拌：预备1m×2m拌板2块、平锹若干。 机械搅拌：准备混凝土搅拌机或砂浆搅拌机。

小水桶若干，盛水及运送灌浆料。 竹劈子若干，供疏导灌浆料用。

塑料基粘胶带若干，贴木模板接头和接缝，防止漏水、漏浆。 瓦刀等工具若干。

准备检验强度用试模。根据实际情况，可选用4cm×4cm×16cm或10cm×10cm×10cm试模。注：按标准养护和同条件养护分两类进行养护。一般龄期有1天、3天、28天三组。必要时，可增加组数。

表-1 4cm×4cm×16cm和10cm×10cm×10cm之间的尺寸系数 试块尺寸 1天 3天 28天

4cm×4cm×16cm 1.00 1.00 1.00 10cm×10cm×10cm 0.90 0.80 0.80

准备必要数量的麻袋或草帘等，供灌浆完毕时覆盖养护用。

准备必要数量的模板材料。最好采用木模板。如果采用泵送法灌浆，因有压力作用，连接模板需要钢板连接件。

采用泵送法或高位漏斗法灌浆时，需要必要长度和适宜管径的胶皮管或塑料管。

为了供应搅拌用水，需要必要长度的水管和一个干净大桶（贮水用）。 2.1.2 模板安装要求

(1) 模板的标准形式（封闭） (2) 模板的参考形式（开放式）

(3) 按施工图支设模板。(4) 对模板安装的要求，就是坚固、稳定、不漏水。

(5) 最好采用木板。质量可靠、适应性强。

(6) 模板对口应当刨平。模板与模板对接缝贴塑料基粘胶带。贴在内侧效果好。不可能时贴在外侧。

(7) 模板与混凝土基础表面接缝用525#或425#水泥净浆堵抹。2.1.3 搅拌 (1) SGM灌浆料拌和水以重量计。水必须称量后加入。精确至0.1kg。拌和用水应采用饮用水,使用其它水源时,应符合《混凝土拌和用水标准》(JGJ63)的规定。(2) 机械搅拌以2~3分钟为宜。(3) 人工搅拌时,先将SGM灌浆料倒在拌板上,而后加80%水量,搅拌4~5次后再加所剩的20%水。搅拌4次。搅拌要边翻倒,边插捣。使之彻底均匀,并增大流动性。一般要求5分钟以上。

(4) 搅拌完的拌合物,随停放时间增长,其流动性降低。自加水算起应在1小时内用完。(5) 刚搅拌完的拌合物表面上如果有浮水,表明水量过多。应再加一些灌浆料干料,适当搅拌将浮水“吃”光。有浮水会降低膨胀效果。SGM灌浆料中严禁加入任何外加剂或外掺剂。2.2 设备的二次灌浆施工

2.2.1 基础处理 (1) 基础表面应基本平整。凸凹表面高度差应控制在2cm以下。基础表面与设备底座下表面之间的距离应在10cm以下。(2) 设备底座与灌浆料接触的表面应清理干净。不应有油污、浮灰、粘贴物、木屑等杂物。基础表面不应有活动的混凝土碎块和石子等。

(3) 设备底座四周的模板顶面高度应当高出设备底座下表面2~3cm,以保证灌浆层饱满填充。

2.2.2 灌浆 (1) 在灌浆前12~24小时,将模板和混凝土基础表面润湿。在灌浆1~2小时前,用棉丝、泡沫塑料将积水吸净。(2) 必须从一侧灌浆。不允许二侧、三侧、甚至四侧同时灌浆。灌浆时必须考虑排除空气。二侧以上同时灌浆会窝住空气,形成空气夹层。

(3) 从灌浆开始,用竹劈子不停地往复拉动,疏导拌合物。这样,一可以加快灌浆进度;二能促使拌物流进模板内各个角落;三是当灌浆由于某种原因中断时,要加强往复拉动,以延长可流动时间。否则已灌入的拌合物开始凝结,失去流动性无法继续灌浆造成工程事故。(4) 在灌浆过程中发现已灌入的拌合物有浮水时,应当马上灌入较稠一些的拌合物,使其吃掉浮水。或适当投入一些干料将浮水“吃掉”。(5) 灌浆层上表面超过设备底座下表面最高点2~3cm时,停止灌浆。(6)

灌浆完毕,立即进行表面加工,然后用麻袋等物覆盖、潮湿养护。终凝后,立即凿除“肥边”以及漏斗、疏导孔、排气孔处的多余部分。灌浆后3天进行砂浆抹面[灰砂比=1:(2.5~3.0)]、油漆覆盖等处理。(7) 几种灌浆方式 自重法灌浆 大型设备底座的灌浆

基础分为两部分的设备灌浆 有侧向作用力的设备灌浆

(8) 灌浆过程中,不准许使用振动器振插。2.3 混凝土结构加固和修补 2.3.1 基础清理 (1) 混凝土结构采用增大截面法加固时,首先将与灌浆料接触的旧混凝土表面清理干净。不应有油污、浮灰、粘贴物、木屑等杂物,也不应有活动的混凝土碎块和石子等。(2) 混凝土表面有“狼窝”等缺陷需修补时,将需修补的部位清理干净。如钢筋裸露需重新灌筑时,应将钢筋表面油污或粘着物一同清理。

2.3.3 加固、修补施工 (1) 在灌浆前12~24小时,将模板和混凝土基础表面润湿。在灌浆前1~2小时,用棉丝、泡沫塑料将积水吸净。(2) 增大截面法灌浆加固时,如遇到(2.2.1中第二条和第三条)的情况,可首先从下面一组灌浆孔灌浆。当灌至接近预留孔时,可用事先准备好的木板将孔堵严,再从上面一组预留孔继续灌浆。以次类推,直至灌浆完成。(3) 对“狼窝”的修补施工

较小的“狼窝”可将拌和较干稠的SGM灌浆料用抹子直接填充、抹平。对较大的缺陷可在(3.2.1.1)的基础上先从模板顶部灌浆。当灌到接近模板上端时,再用较干稠的SGM灌浆料填抹至未支护模板处。

2.4 钢筋和地脚螺栓的锚固 2.4.2 基础清理 (1) 清理孔洞内部并提前润湿孔壁。

(2) 擦净钢筋表面油污和其他脏物。2.4.3 埋筋孔洞尺寸设计

按设计图纸要求(或参考表-3)钻取埋筋孔洞。表-3 钢筋直径与锚固层厚度关系表

钢筋直径(mm)	钢筋表面到孔壁距离(mm)	埋筋孔深度	12~14	8	16~22	15	24~42	20	48~64	
30	76~100	40	>100	50	钢筋直径(mm)	钢筋表面到孔壁距离(mm)	埋筋孔深度	12~14	8	16~22
15	24~42	20	48~64	30	76~100	40	>100	50	2.4.4 锚固施工	

(1) 将搅拌均匀的SGM灌浆料垂直灌入锚固孔,然后插入钢筋。或先将钢筋定位于孔洞中再灌入SGM灌浆料。

(2) 允许用钢钎轻轻插捣灌浆层。

(3) 如锚固孔为水平方向,则可用瓦刀或抹子将SGM灌浆料用力填入,然后将钢筋插入固定。

(4) 螺栓的栽埋与钢筋栽埋方法相同。2.5.2 养护 气温在+5 以上时用湿布盖住灌浆裸露面,进行3~7d阴湿养护。气温在+5 以下时按混凝土冬季施工规范施工,并覆盖塑料布。 包装和贮存

25kg/袋、50kg/袋装,放置于干燥通风处保存期为3个月。