

## 四川催化燃烧装置 安徽国治水气

产品名称	四川催化燃烧装置 安徽国治水气
公司名称	安徽国治水气环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市蜀山区小庙工业园金水湾路8号1栋 厂房
联系电话	15395003854 15395003854

### 产品详情

催化燃烧设备有以下四个优点：1. 净化达97%，设备寿命长，阻力小。2. 使用安全方便，设备中的除尘器、泄压孔等组件都有高温报警等保护设施。3. 工作时只有风机消耗电功率，当废气浓度较低时，自动间歇补偿加热。4. 余热可以用来烘干工艺制品，降低原烘道中的功率消耗，也可供工厂其它方面的热能回用。催化燃烧设备组成单元：催化燃烧装置：一般采用固定床催化反应器。反应器的设计按规范进行，应便于操作，维修方便，便于装卸催化剂。催化剂是指催化剂的有效成分（比如）以纳米的尺度分散在载体上，催化剂的有效成分尽可能多地暴露在气体中，使两者的接触机会大大增加，这样的催化剂一般性能更为优越。

处理，二次污染物和温室气体排放量少。采用催化燃烧处理VOCs废气的净化率通常在95%以上，终产物主要为CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O。由于催化燃烧温度低，大量减少NO<sub>x</sub>的生成。辅助燃料消耗排放的CO<sub>2</sub>量在总CO<sub>2</sub>排放量中占很大比例，辅助能源消耗量减少，显然减少了温室气体CO<sub>2</sub>排放量。热稳定性好。由于废气的温度随时改动，如果催化剂不能习惯必定范围内的温度改动，催化剂的功用就会下降，净化效率就会下降。因而，催化剂具有习惯必定范围内的温度改动。催化燃烧设备四大系统配置：在有机物废气的催化燃烧中，所要处理的有机物废气在高温下与空气混合易引起，安全问题十分重要。必须控制有机物与空气的混合比使之在下限。设备配有阻火除尘系统、防爆泄压系统、超温报警系统及先进自控系统。

催化燃烧技术作为新的VOCs处理工艺之一，因为其净化率高，催化燃烧装置，燃烧温度低（一般低于350℃），燃烧没有明火，不会有NOx等二次污染物的生成，安全节能环保等特点。稳定运行状态下，气体体积膨胀对空速影响不大，因为一般而言VOCs含量不高，仅仅这部分气体的膨胀，体积流量的增加很少。催化燃烧的工艺组成：不同的排放场合和不同的废气，有不同的工艺流程。但不论采取哪种工艺流程，都由如下工艺单元组成。

废气预处理 预热装置 催化燃烧装置。

四川催化燃烧装置-安徽国治水气(推荐商家)由安徽国治水气环境科技有限公司提供。“活性炭吸附箱,除尘器,生物除臭塔,UV光氧,催化燃烧”选择安徽国治水气环境科技有限公司，公司位于：安徽省合肥市蜀山区小庙工业园金水湾路8号1栋厂房，多年来，安徽国治水气坚持为客户提供好的服务，联系人：姜经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。安徽国治水气期待成为您的长期合作伙伴！