

fpc共面度视觉检测 雅创非标定制 视觉检测

产品名称	fpc共面度视觉检测 雅创非标定制 视觉检测
公司名称	东莞市雅创自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇松木山祥荣路18号501室
联系电话	13412397532 13412397532

产品详情

平头螺丝光学检测设备视觉检测

平头螺丝，其具有一螺钉本体，该螺钉本体的轴面形成有轴向延伸的螺牙，并在其尾端部设有至少一割槽，该割槽上方的切槽口再往螺钉本体的中心挖设一排屑槽，该排屑槽深入于螺钉本体内部且超越其中心线一预定角度，提供避免切屑阻塞切槽口的作用。平头螺丝在生产过程中经常会出现开裂、牙长不足、端面偏大或偏小等不良问题，这些都是需要工人在后期产品检测阶段把它挑出来，不然出货到客户那里可能会给公司造成巨大的损失，如果采用平头螺丝光学检测设备去代替人工进行对产品检测，那将会提升企业的很多利润空间，东莞市雅创自动化科技是一家生产平头螺丝光学检测设备的厂家，12年的光学检测经验，为产品品质保驾护航。

螺母光学检测设备视觉检测

螺母属于紧固件中的一种，经常与螺丝配合使用，在工业中有着非常广泛的作用，六角螺母是常见的螺母类型。这些六面螺母可以根据尺寸和高度进行区分。除了标准螺母外，它们还有更坚固和更宽的重型六角螺母，以及更低轮廓的锁紧螺母，螺母在生产过程中常见的缺陷也是无法避免，这就需要一台螺母光学检测设备了，它能自动上料，自动检测，自动包装，无需人工干预，不仅速度快，而且低误判，让企业在同行业竞争中更具优势。压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔位，一般而言预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使预置孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。压铆螺母在生产过程中开裂、缺口、无牙、尺寸偏大或偏小等不良经常都能见到，如果这些不良品流到客户那里，很有可能给公司带来不可挽回的损失，所以一台压铆螺母光学检测设备少不了，它能自动检测压铆螺母的外观不良和尺寸测量，全自动上料，精度更是高达1条，让不良产品无处遁形，雅创科技是一家压铆螺母光学检测设备的生产厂家，12年的光学检测经验，好产品，您值得拥有