步入式带可移动烤车老化房-东菱武汉专业生产厂家

产品名称	步入式带可移动烤车老化房- 东菱武汉专业生产厂家
公司名称	广州东菱机电设备有限公司
价格	58800.00/台
规格参数	
公司地址	武汉市经开区(广州厂址：广州市天河区吉沥街1号105)
联系电话	086-020-22949816 13809209885

产品详情

步入式带可移动烤车老化房

2.1**主要技术指标**

项目	说明
产品名称	**步入式带可移动烤车老化房**
型号	**DL-100-33**
工作室尺寸	**1300×1700×1400**（长×宽×高）(可根据客户要求订制适合尺
外箱尺寸	约1700 mm×2200 mm×1800mm（长×宽×高）(不加电机凸出部
容积(立方)	3.315

测试范围	温度范围	RT+10°C～+100°C(可根据客户要求订制所需温度范围)
升降温时间	升温时间	由室温(+10°C)升温到高温(+100°C)约30分钟
	温度波动度	≤±2°C
	温度分布误差	±2.0°C
	控制仪精度	温度：±0.1°C
	注：以上指标均在常压、负载状态测试。	
箱体部分	室体外壁材料：	SUS304不锈钢
	室内材质	SUS304不锈钢
	室体	室体为6个面，均采用夹心板拼装而成；室体厚度约为90mm；
	底板承重量	样品车的实际重量+装满线路板的重量（100克/套）
	保温材质	岩棉
	试验室照明装置：	防潮灯（根据客户的要求指点位置安装）
	风路机件	离心风机；风口可调试风量大小、高低及回风量（乙方调后固定）
	门	双开门尺寸高1800*宽900
	(mm)采用双层耐高低温不锈钢板及硅橡胶二层密封以确保测试区之密	
	测试视窗	双开门上各开一个400×400mm钢化玻璃观察窗

	换气孔及管道	（顶部带强制通风系统）为排气孔和进气孔
	样品供电	配有内部供电接口
	温度控制方式	单点按键式控制器
样	车体材质	SUS202不锈钢
品	样品车尺寸	见附图
车	样品架材质	耐高温绝缘板加不锈钢支撑架
	样品架结构	样品架为活动式组合安装，试验过程中可以根据被测物体的多少增加或减少样品 层数。
	单层承重	25KG以上
	样品车设计	样车为7层，每层8个分隔区8个隔条
	样品车供电	1. 每个样板车的7层托盘是单独供电的,样品车上的每个托盘的供电由独立的控制开 制，试验过程中可以根据试验的要求，选择并开启需要的托盘供电控制开关即可 2. 每个托盘做成抽屉式,样品车的托盘在设计时就考虑到操作的空间和位置的问题可 车体70%,方便放置电路板. 具体是：每个托盘是独立供电的，并且托盘是通过样品车上的定位来固定的。在 验用品的过程中可以采用将托盘从样品车上取下来安装和摆放，当被测物体全部 将托盘放到样品车上即可。 3. 每个托盘上的隔板需安装可安装插座,隔板的宽度是可调节的. 样品车的托盘采用独立的供电方式，同时隔层和托盘之间供电采用快速插接头来 现根据隔板的多少都可以快速的达到组合供电工作的方式和方法。

样品供电电源	供电电压	1～10V可调
	供电电流	300A
	控制接口	电源电路上留有第三方控制接口，方便控制。 （可以实现客户方需要的各种工作方式）
	功率	总功率约：8kw 恒温功率约3～4kw 正常情况下设备可以长期不间断工作。

2.2 加热系统及其工作原理

项目	原理说明
加热系统	内置式镍铬合金加热器； 采用U型鳍片式不锈钢高速加温电热器加热 完全独立系统，不影响控制线路。

2.3 空气调节系统

项目	描述
空气控制方式	强制循环通风，平衡调温法（BTC）。该方法既指在循环系统连续工作的情况下，控

	定之温度点通过PID自动运算输出的结果去控制加热器的输出量，最终达到一种动态平
空气循环装置	内置空气间、循环风道及不锈钢离心风机，使用高效的能量调节系统，通过高效通风的热交换，达到实现温度变化之目的。通过改善空气的鼓风气流，提高了空气流量及气表冷器的热交换能力，通过出风口可调式风栓的调节，从而大幅改善了试验室的温
空气加热方式	优质镍铬合金加热器。

2.4 测控系统

项目	说明
温度测量	PT100铂电阻
控制装置	采用单点智能数显按健式控制器，型号为 TMC－9610：界面96×96(mm)具有微电脑PID自动演算之功能，可减少人为设定时所带来之

2.5 安全保护措施

项目	说明
1	安全可靠的接地保护装置；
2	电源欠压、缺相保护；
3	独立的工作室超温保护；
6	加热器短路／过载保护；
7	鼓风电机过载保护；

8	断电保护。
9	烟雾报警

2.6 设备使用条件

项目	说明
电源	380±10%v;50±1%Hz、三相五线制；；
环境温度	+5～+40℃
环境湿度	≤85%R.H；

(图片仅供参考,以实物为准)