

陕西上门回收直接黑EX

产品名称	陕西上门回收直接黑EX
公司名称	邯郸市丛台区少杰化工有限公司
价格	19500.00/吨
规格参数	品牌:少杰化工 型号:液体固体都要 包装:不限包装
公司地址	嘉定区博学南路
联系电话	15075097550 15075097550

产品详情

近些年出来很多新产品，以山东景津的双缸压滤机为主，采用液压抽泥的方式，速度和效率都有提高，且其材质比较好，寿命长，设备噪音小，压出来的污泥含水率可以达到5%左右，具有极其优越的性能。使用板框压滤机脱水，主要关注以下几个问题：，隔膜泵或者液压设备的气压高低；第二，板框之间的滤布是否整理好，是否清洗干净，滤框之间有无缝隙等；第三，压滤过程有无喷浆现象，压滤后泥饼是否足够干，不干就增加保压时间。陕西上门回收直接黑EX我公司面向全国主要回收化工原料，染料，颜料，色粉，油漆，油墨，树脂，助剂，橡胶，沥青，香精，石油化工，丁基橡胶 丁苯橡胶 及各类橡胶树脂 塑料原料 聚异丁烯 107硅橡胶 偶联剂 橡胶助剂 塑料助剂 各类化工原料。耐晒染料、金红石钛、皮革染料、色浆、色粉、松香、树脂。各类橡胶、聚异丁烯 松香、松香甘油酯 sbs/热塑性弹性体 聚丙烯酰胺 石蜡 瓜儿胶 纤维素 各类胶粉 聚氨酯 抗氧化剂、防老剂、促进剂、白炭黑、橡胶厂助剂、塑料厂助剂，色淀、色源、氧化铁颜料等各种化工原料，化工产品等。系统阻力较常规脱硫技术节电5%以上。另，液气比的大幅度下降，使循环泵的功耗降低了近7%。工艺节能优化能效高，设备费用低一般湿法脱硫皆需将烟气降温到5-6℃，脱硫后再热升温到70℃以上。再热的方式多为GGH换热器，因温差小传热速度低，GGH的体积都较大，既占地又需高额投资。而氨回收法利用工艺特点，把进脱硫岛的温度高的烟气热量用于副产品的浓缩，而烟气的再热用蒸汽作热源，这样传热的温差高传热面积可大大减少，再热器的占地缩小了6%以上，设备费节省了75%以上，阻力下降了6%以上，节约了脱硫增压风机或原锅炉引风机的电耗，脱硫岛的总电耗占发电容量的1%以下。脱硫装置可靠运行方便、。氨法为气液两相反应，反应物活性强，具有较大的化学反应速率，脱硫剂及脱硫产物皆为易溶性的物质，装置内脱硫液皆为澄清的溶液无积垢无磨损。所以，氨法更容易实现PLDCS等自动控制，操作控制简单易行；脱硫效率可稳定在95%以上(有特别要求时可稳定在99%以上)。其次，氨法采用了先进的重防腐技术选用可靠的材料和设备，使装置可靠性高达98.5%，日常维护量少，装置的年维检费仅需总投资的2-3%。装置配备设备少占地小，利于总图布置氨回收法脱硫装置无需原料预处理工序，脱硫副产物的生产过程相对也较简单，装置总配置的设备在3台套左右；且处理量较少(每吸收1吨只产生2.1吨的硫酸铵)，设备选型无需太大。脱硫部分的设备占地与锅炉的规模相关，75t/h1t/h的锅炉占地在15m25m2左右；脱硫液处理即硫酸铵工序占地与锅炉的含硫量有关，但相关系数不大，整个硫酸铵工序正常占地在5m2内。