

# 四面磨床厂家 无锡兴峰机器 睢宁四面磨床

产品名称	四面磨床厂家 无锡兴峰机器 睢宁四面磨床
公司名称	无锡市兴峰机器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市坊前新风路36号
联系电话	13806182809

## 产品详情

坐标轴的调整分为速度环和位置环。速度环的调整是指速度的匹配，即坐标轴的实际速度与系统指令电压的匹配，这里需要调整的参数是指令电压所对应的高速度。另外，数控平面磨床也可能要调整驱动部分测速机的反馈电位计。位置环的调整主要是调整轴的特性，包括跟踪特性及加/减速特性，需要调整的参数就是轴的位置环增益及加速度。在这里有一点要特别强调的，那就是各插补轴在相同速度下跟踪误差要基本保持一致，四面磨床厂家，这样才能加工轮廓的圆整。

到目前为止，主要品种规格的中产品中国基本上都“能做”了，但形成较强市场竞争力的还不多。这种情况的长期存在和行业采取的主要技术路线密不可分。至今，行业仍然采用以跟踪模仿为主的实用主义技术路线，这种技术路线具有起点高、周期短、速度快的相对优势，四面磨床厂，但是如果把握不好，也很容易表现为“形似神不似”。在未来一段较长的时期内，“做不好”将日益突出地成为行业面临的主要矛盾。因此在行业新的历史发展阶段中，必须投入足够充分的注意力和资源，努力实现一个更高水平的跨越，即从“能做”到“做好”的跨越，也即实现中产品市场竞争力的升级和跨越。

在完成传统的平面磨削功能外，以平磨的床身、拖板、台面、磨头等大件为基础，可以演变成外圆、曲线、工具、无心等磨床，如k.o.lee公司的C1020N2外圆磨床和B6062PC2工具磨的基础就是平磨。我国应在完成平磨规格系列的完善后，睢宁四面磨床，跳出传统的平面磨削的思维转到曲线或轮廓等非平面磨削加工的思路上去进一步发展，形成具有我们自己特色的技术和产品。模块化设计将是贯穿产品设计全过程的一条主线，无论是机床技术发展的潮流还是市场竞争的要求；无论是降低成本的需要，还是提高产品质量的需要，都要求我们在今后产品的开发设计中，切实做好模块化设计工作。

四面磨床厂家-无锡兴峰机器(在线咨询)-睢宁四面磨床由无锡市兴峰机器有限公司提供。无锡市兴峰机器有限公司位于无锡市坊前新风路36号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前无锡兴峰机器在磨床中享有良好的声誉。无锡兴峰机器取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。无锡兴峰机器全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。