

绵竹市 FR-V540-1.5K 触摸屏一键启动

产品名称	绵竹市 FR-V540-1.5K 触摸屏一键启动
公司名称	厦门盈亦自动化科技有限公司
价格	800.00/件
规格参数	品牌:三菱 型号:FR-V540-1.5K 产地:日本
公司地址	厦门市集美区宁海三里10号1506室
联系电话	0592-6372630 18030129916

产品详情

绵竹市 FR-V540-1.5K 触摸屏一键启动

FR-D720S-0.1K-CHT	FR-E520S-0.4K-CHT	MM-EFS37K1M4
FR-D720S-0.2K-CHT	FR-E520S-0.75K-CHT	MM-EFS45K1M4
FR-D720S-0.4K-CHT	FR-E520S-1.5K-CHT	SC-A2040U
FR-D720S-0.75K-CHT	FR-D740-0.4K-CHT	SC-A2400-M
FR-D720S-1.5K-CHT	FR-D740-0.75K-CHT	SC-A2400-U
FR-D720S-2.2K-CHT	FR-D740-1.5K-CHT	FR-VCBL5
FR-E740-0.4K-C6	FR-D740-2.2K-CHT	FR-A7CN03
FR-E740-0.75K-C6	FR-D740-3.7K-CHT	FR-A7CN04
FR-E740-1.5K-C6	FR-D740-5.5K-CHT	FR-BU2-3.7K
FR-E740-2.2K-C6	FR-D740-7.5K-CHT	FR-A7CN07
FR-E740-3.7K-C6	FR-E720S-0.4K-CHT	FR-A7CN01
FR-E740-5.5K-C6	FR-E720S-0.75K-CHT	FR-A7CN05
FR-E740-7.5K-C6	FR-E720S-1.5K-CHT	FR-A7CN06
FR-E740-0.4K-CHT	FR-E720S-2.2K-CHT	FR-A7CN08
FR-E740-0.75K-CHT	FR-V540-1.5K	FR-A7CN09
FR-E740-1.5K-CHT	FR-V540-3.7K	FR-A7CN11
FR-E740-2.2K-CHT	FR-V540-37K	FR-HEL-1.5K
FR-E740-3.7K-CHT	FR-SW3-SETUP-WE	FR-CV-15K
FR-E740-5.5K-CHT	FR-E7TR	FR-D720S-0.4K
FR-E740-7.5K-CHT	MM-EFS18K1M4	FR-F720-3.7K
FR-E740-11K-CHT	MM-EFS22K1M4	FR-F720-0.75K
FR-E740-15K-CHT	MM-EFS30K1M4	FR-BEL-22K

绵竹市 FR-V540-1.5K 触摸屏一键启动

欧姆龙主题演讲

当前，数字化和智能化的浪潮席卷全球制造业，新技术、新理念不断涌现，制造业正面临一场前所未有的变革，从数字化工厂到智能化工厂已经成为不可逆转的工业发展方向。同时，智能制造领域政策持续出台，越来越多的工业企业为了保持未来的企业竞争力，都开始了智能化工厂的探索和尝试，智能工厂、无人工厂等新的概念描绘出了令人向往的场景。

对此，吴振华介绍到，中国制造企业转型升级的愿景是美好的，但现实的道路却荆棘密布。目前国内大部分的企业停留在转型试点阶段，无法实现价值和竞争力的突破，这也是中国制造业面临的困境。

作为这场变革的推动者和主力军，工业自动化厂商也都在通过自身的转型和创新，为制造业的变革注入新动能。吴振华表示，欧姆龙通过革新解决制造课题，不断进化的制造革新理念i-Automation!为其指明方向。欧姆龙以i-Automation!理念为核心，提出“超越人的自动化”“人机的高度协作”“数字工程革新”这3项新的制造理念，高度推动制造进化，并追求实现兼顾地球环境保护和工作成就感的可持续自动化。

智能制造趋势下，更准确、更高效、更安全的完成生产是制造业孜孜不倦的追求。在规划智能化工厂以及提升工厂智能制造水平时，要如何开始，如何推进？

在i-Automation!理念的指引下，“欧·智能”应运而生。吴振华说到，打造智能化工厂，标准化、精益化是基础，其次是工艺进化、管理进化，在此基础上才能进行数字化。欧姆龙以实现“不会停止的产线”、“不生产不良品的生产设备”为目标，助力中国企业转型。

在“欧·智能”所提供的服务和支持方面，吴振华重点介绍了智能化产线管理中CLCS的具体应用案例。CLCS是智能化单元生产线的简称，它是集硬件、软件、智能化为一体的综合性人机协作产线。它不但可以解决现有的人机共存的问题，而且它可以发挥人机协作的*大功效。另一方面，CLCS自带的产线信息化能全面的记录产线上发生的任何一点细节。通过CLCS自带的IOT技术，更好地把底层产线的数据收集起来并进行分析，然后反馈给现场。对于传统企业行中*主要的JIT化，CLCS有很大的帮助。

此外，吴振华还介绍了AI大数据活用的相关业务，包括设备预测性维护、品质预兆改善、视觉AI检测等，通过AI大数据活用，提升设备可动率，减少产能损耗，提升生产品质。

绵竹市 FR-V540-1.5K 触摸屏一键启动