

杭州批发价回收西门子 PLC 可编程控制器 S7-200

产品名称	杭州批发价回收西门子 PLC 可编程控制器 S7-200
公司名称	玉晟电子商行
价格	2890.00/件
规格参数	品牌:松下模块 型号:倍加福传感器 产地:倍加福模块
公司地址	深圳市福田区园岭街道园东社区园岭八街园岭新村92栋103
联系电话	13164738586 13164738586

产品详情

感叹为什么没有一本[通俗化](#)的书本用白话而不是专业的形式讲给我们这些总是不上道的人呢？很遗憾没有发现。论坛里高手如云，我一个入门小弟在这里发这个帖让大家取笑了，只是想满足和我一样学习PLC不像我那么难入门的初衷！

就像电压和电流一样，我们可以理解为一个瀑布。从上面到底下有一个[压力差](#)，电也一样就是电压，电流就像水流。让人理解起来更为形象和容易。

在这里我们以200系列开始说起。首先大家要知道一个PLC的工作过程，PLC是怎么工作的呢，它上电以后，就不断的循环处理程序，你写一个程序让它执行，它是不断的从程序的开始执行到末尾，然后又回到开始处再一次执行。每次从开始到末尾的时间称为[扫描周期](#)。

所以就像[运动员](#)不停的围着一个圆形跑道不停的转圈跑，而你站在跑道的某一处递给它一根[接力棒](#)，要求它跑到另一边把这棒子送给那个位置的另一个人。这个时候我们有很多种状况出现了。假如你只想它送一次棒子给对面另一个人，那么你只需要在它跑一圈内送一次就行，这个时候PLC就只在一个扫描周期内执行一次，而如果你每次在它跑一圈到你身边的时候你都给它递棒子，那么它都会把棒子送给对面那个人，那么就不符合只送一根棒子给对方的要求了，PLC是怎么解决呢，就引入[P指令](#)，N指令。

下面我们讲讲这个P指令，N指令。有时候我们在传送一个数据时，假如用i0.0的[常开点](#)闭合传送一次MW0的数据到MW10。如果我们在程序中写的是||-MOVW VW0 VW10 .||为i0.0的常开点。那么我们来结合PLC的工作过程分析下这个程序。PLC第一次从程序开始执行时，它跑到你这个传送数据的地方，它说哟要我传送一个数据给VW10啊，好吧SO EASY。

