

## KALLER氮气缸X750-063 X750-050 X750-032

产品名称	KALLER氮气缸X750-063 X750-050 X750-032
公司名称	苏州登正机电有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:KALLER 型号:X750-032 产地:瑞典
公司地址	苏州市相城区元和街道汇萃商业广场1幢632室
联系电话	0512-66831346 15895669179

## 产品详情

KALLER氮气缸X750-025

KALLER氮气缸X750-038

KALLER氮气缸X750-050

KALLER氮气缸X750-063

KALLER氮气缸X750-010

KALLER氮气缸X750-013

KALLER氮气缸X750-016

KALLER氮气缸X750-019

KALLER氮气缸X750-032

KALLER氮气缸X750-075

KALLER氮气缸X750-080

KALLER氮气缸X750-100

KALLER氮气缸X750-125

(1) 当模具磨损后，会出现间隙变化。刃口变钝等工艺参数的变化，模具厚度和模具板材变形抗力的不一

致性，会引起工件变形抗力的变化，所以变形抗力在设计时应留有余地。

(2) 氮\*\*簧在充气时，高压气体必然会有节流损失，使弹力有所下浮。

(3) 氮\*\*簧的寿命很长，经过一段使用之后，高压氮气会有一些的漏损，造成弹压力略有下降。

## 2、数量的选择：

应根据成行需求，结合模具结构及着力点的为置，是模具在工作时不会出现偏载现象，同时也必须使模具调整方便。这样，氮\*\*簧在使用中才能有足够的寿命。

## 3、增压比的选择：

可根据氮\*\*簧的特性曲线和冲压工艺要求来选择，确定氮\*\*簧的型号。尤其是要求工作力平稳变化，或工作力基本恒定及初始力较大时，确定增压比就更为重要。

## 4、行程的选择：

不论哪一种工艺，选择氮\*\*簧时，我们总希望氮\*\*簧的总高度不要太高，以免发生不稳定现象及在模具上安装时结构过于复杂，且行程越大，氮\*\*簧的价格越高，这一点对独立式氮\*\*簧尤为重要。

如因工艺需要，行程的确较大，建议采用氮\*\*簧座板系统，这样可以减少模具高度，提高氮\*\*簧稳定性可靠性。有时为了安全，避免意外发生，在选择氮\*\*簧时，需加大3-5mm安全行程。