

# 廊坊华冶重机供应烧结冶炼设备、供应烧结炉。欢迎咨询

产品名称	廊坊华冶重机供应烧结冶炼设备、供应烧结炉。欢迎咨询
公司名称	三河市华冶重机制造有限公司
价格	.00/普通
规格参数	
公司地址	廊坊河北省三河市
联系电话	0316-13901067 13901067223

## 产品详情

种类：烧结冶炼设备烧结炉 适用对象：铜 冶炼工艺：烧结 作业方式：焙烧 品牌：华冶 炉衬类型：酸性  
型号：RCW 规格：RST-60-10 用途：粉末烧结 用于粉末烧结.额定温度1100度. 一.用途与特点 RST-75-9型  
铜基烧结炉为连续作业式热处理生产线。烧结冶炼设备主要用于压制成形的铜基粉末冶金制品，在可控  
气氛条件下进行理想的连续烧结工艺流程。该生产线具有控制先进，节能显著，维修容易，品质保证等  
特点，技含水平可与原版进口品质同步。 二. RST-75-9型烧结生产线的主要技术参数

- 1.设备总动力：78KW 其中：加热额定功率：75KW 辅助功率：3KW
  - 2.最高生产处理能力（铜基粉末烧结）：60Kg/h左右\*24h 日产1400Kg左右
  - 3.生产线长度：设备长度：15.8M；使用长度大于20M 4.最高连续工作温度：950oC
  - 5.有效工作室尺度：烧结区长6500\*宽220\*高80（mm）冷却区长6000\*宽320\*高210（mm）
- 注：可根据客户要求另行设定。

6.加热区控温方式：全线加热区均采用PID自动调功控制。烧结区6点控温（6区），均温性 $\pm 2.5oC$ 以下。  
7.传动控制方式：全线机械传动采用电磁无级调控，调节范围20-220mm/min. 8.为确保生产线正常工作时保护气氛稳定充分，建议采用10m<sup>3</sup>苏州产CXAQ-10氨分解炉并带纯化装置配置使用。 9.RST-75-9生产线的总体基本性能指标：生产线保证达到温升），均温及保温性好；传动输送平稳；保护气氛效果好；工艺参数易于调节的基本要求（空炉温升900oC 3h，各温区温差 $\pm 2.5oC$ 以下，传动输送无振动，抖动，滞动等现象）。 三.

RST-75-9型烧结生产线设备的主要配套部件及材质选项 1.全线主要电器部件：电阻加热控制元件采用北京希曼顿交流固态模块控制；各加热区主控仪表均采用日本进口岛田微电脑单片机（共6台）；发热元件均采用首钢产O r21Ai6Nb高温丝制成；整机各电机及均采用上海或国内知名优质品牌产品配套，控制柜电流，电压表，按钮，互感器，电磁控制器及其他相互部件均采用正泰产品。 2.烧结区马弗罐材质采用瑞士进口310S不锈钢板制成， $\delta=6?$ ，罐底部压制呈有效几何形状（波形），顶部及边部设定加强筋以增加使用寿命。 3.耐热输送网带材质采用日本进口310S不锈钢丝编制，丝径：3.5\*4.0?。 4.炉衬保温性能：烧结区内侧墙采用06超轻质节能砖，以增加炉衬强度及提高马弗罐使用寿命，其余炉衬均采用纤维混合结构，保证炉外壁温升基本控制在：炉两侧在高温

35oC以下。生产线并因此相当节能。空载耗电30-35?，正常使用耗电量60-65?。

四.RST-75-9型烧结生产线成套供应范围及价格 RST-75KW烧结加热炉壹台；冷却区配套；前进料输送机构工作台配套；6区电器控制柜组壹套；技术资料全套。