

武汉同步轮 同步带轮 通仁自动化

产品名称	武汉同步轮 同步带轮 通仁自动化
公司名称	武汉市通仁自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室
联系电话	18062097206 18062097206

产品详情

圆弧齿同步带轮传动类型

1)圆弧圆柱齿轮分为单弧齿轮和双弧齿轮

2)单圆弧齿同步带轮的接触线强度比同条件的渐开线齿轮高，但弯曲强度比渐开线低。

3) 弧形齿轮通常采用软齿面或中硬齿面，选择硬齿面时一般采用矮齿。弧形齿轮传动的设计步骤。

1) 简化设计：根据齿轮传动的传动功率、输入转速、传动比等条件，确定中心距、模数等基本参数。如果中心距和模数是已知的，则可以绕过这一步骤。

2) 几何设计测量：设计和测量齿轮的主要参数，并进行几何尺寸测量。

3) 强度检查。主要参数确定后，进行准确的齿接触强度和齿根弯曲强度检查。

4) 如果检查结果不符合强度要求，可返回圆弧齿轮传动的特性。

1) 组合圆弧齿同步传动先导齿传动，该值适用于斜齿轮，不能用于直齿轮。

2)相对曲率半径比渐开线大，接触强度比渐开线高。

3) 对中心距变化的敏感度比渐开线大。加工时，对切齿的深度要求很高，不能进行轴向位移切削，并严格控制装配误差。单圆弧齿轮传动

小齿轮的凸齿廓在节圆外，同步带轮厂家，齿廓中心在节圆上；大齿轮的凹齿廓在节圆内，齿廓园心略

在节圆外。由于大齿轮的齿廓圆弧半径 p_2 略大于小齿轮的齿廓半径 p_1 ，所以当两个齿廓到K点时，其共同法线按节点c计算，齿廓会接触，直接分离，但与之相邻的另一端的齿廓随之接触，即两个齿轮齿点先后沿啮合线接触。因此，同步带轮，圆弧齿轮两端表面的凹、凸齿廓只进行瞬间的齿接触。一对新的圆弧齿轮在理论上是瞬时点齿，所以非标同步带齿板传动常被称为圆弧点齿传动。齿形磨合后，事实上，齿廓沿齿高可以有相当长的线接触期。

不锈钢同步带轮的材质可以使用45#钢，铝合金，铸铁还有黄铜等各种材料来制作而成的，不锈钢同步带轮的内孔还可以制作成圆形孔，D形孔还有锥形孔等各种的形式。

不锈钢同步带轮的传动是由一个外周表面设置有等间锯齿形状的环形轮体和具有相同齿形的同步带所组合而成的。不锈钢同步带轮在传动的时候是由同步带的带齿和同步带轮的轮齿相互之间进行啮合以此来传递运动和动力。所以不锈钢同步带轮传动时综合了带传动，链传动还有齿轮传动的一种新型的传动方式。

不锈钢同步带轮被广泛的应用于汽车行业，纺织业，印刷包装行业，缝制设备行业，同步轮厂家，办公设备，激光雕刻设备，金融机具行业，食品运输行业，石油化工行业等各种精密的传动系统中所使用的。

同步带与同步轮的维护要点：

- 1.传动带不应折扭和急剧弯曲。
- 2.在贮存和运输过程中，避免阳光直射、雨雪浸淋；防止与酸、碱、水蒸汽等影响产品性能的物质接触。
- 3.常温下贮存，一般温度为-20度~50度，并距热源至少一米以外。
- 4.同步轮成品应在干燥和通风的环境中贮存和运输，同步轮成品应进行防锈处理。
- 4.贮存期间要防止承受过的重量而变形，武汉同步轮，不得折压堆放，不得带悬挂在架子或平整地放在货架上。
- 5.同步轮与同步带转动装置应加防护罩，并保证通风和排污。

武汉同步轮-同步带轮-通仁自动化(推荐商家)由武汉市通仁自动化科技有限公司提供。武汉市通仁自动化科技有限公司为客户提供“自动化标准零件,自动化直线运动零件,自动化传动零部件”等业务，公司拥有“通仁”等品牌，专注于工业制品等行业。，在武汉市硚口区汉西路101号B9栋19层5号-1室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：鲁经理。