

1L实验型陶瓷密炼机

产品名称	1L实验型陶瓷密炼机
公司名称	厦门威伯伦科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	主电机:5.5KW 减速机:硬齿面减速机 加压气缸:日本SMC
公司地址	福建厦门同安区同福路99号之十
联系电话	17305929816 18950161952

产品详情

商品描述

1L陶瓷密炼机

1升陶瓷密炼机专用于氧化锆、氧化铝等先进陶瓷注射成型工艺的前端混炼，威伯伦1L陶瓷密炼机以其优异的耐磨性能（表面硬度HRC可达72-74），清料无死角，出色的安全性能博得了广大陶瓷客户的青睐和好评，更多关于1L陶瓷密炼机相关资料，

一：1L陶瓷密炼机基本介绍：

采用先进的同轴分离技术，以转子一端面为轴心可分离，打破传统密炼机的瓶颈，5L陶瓷密炼机针对昂贵、高硬度、易污染的氧化锆、氧化铝等研发设计。内腔均做高端耐磨材料处理，有效的控制物料污染所造成的不必要经济损失。密炼室开合的同时，转子悬在中间，清色换料方便，工作人员可以清理到任何一个部位，全方位无死角设计。工艺适应性广，体积小，结构紧凑，转子转速0-50转无级调速。准确平稳。

1L陶瓷密炼机密炼室：耐磨层采用等离子高温速火焰喷涂技术制备喷碳化钨涂层，碳化钨硬质颗粒具有极高的硬度、强度、弹性模量和化学稳定性，对抵抗外界摩擦、磨损和腐蚀具有重要作用，碳化钨涂层具有极高的表面硬度和良好的耐磨损性能，并且具有较高的抗腐蚀性能和抗氧化性能，耐疲劳性能等而被广泛的应用在工程领域中。对该涂层的耐磨损性能，耐腐蚀性能，韧性，涂层结合强度等性能进行了研究，并与电镀硬铬层进行了性能与实际使用寿命对比。

二：1L陶瓷密炼机的特点：

1.设备理念，混炼物料均匀，清色换料方便，传动系统平稳，**无噪音，耐磨和抗腐蚀。密炼室采用电加热，水冷却方式，具有加热升温快，控温**，环保节能，低维修率，高生产效率，分撒性能及混炼效果及佳。

2.清料方面，采用打开密炼室设计，抽屉式打开，物料下落式出料，清料无死角，零残留，针对较昂贵防污染的物料有非常好的优势。

3.转子方面的设计，采用可拆式，可以实现轻松拆卸，操作简单，维护方便。

4.本机密封设计，采用的是带自润滑的干式机械迫紧轴封，另一端采用油压压紧方式，密封效果好。

5.加热方式，采用的是进口分段式发热管镶嵌式，加热功率：13kW

*大温度300 ，发热效率高，温度控制稳定，升温快，节能方面有非常大的优势。

6.整机占地面积小，节省您的用地面积，人性化设计。

7.控制系统，采用西门子PLC控制，PLC可编程序彩色触摸屏，人机操作界面，所有运行参数均可以任意设定和控制，塑化曲线可动态显示，操作简单易懂，高端大气，等优点深受广大客户的喜爱。

三.1L陶瓷密炼机技术参数:

有效混合容积：1L

主电机：5.5KW 知名品牌：西门子电机

减速机：硬齿面减速机 知名品牌：国贸

加压气缸：日本SMC

前后转速比：1：1.27

前后转速：变频可调

加热方式：电加热（进口分段式加热管）

温控范围：常温~300

冷却方式：通自来水冷却

控制系统：控制电器元件台湾品牌

开合锁紧装置：采用油压系统

总功率：整机有过载保护装置，急停开关

电压：380V，50Hz, 三相五线制